

重庆展扬化学工业有限公司

扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目

竣工环境保护验收监测报告表

编制单位：重庆市化工研究院有限公司

编制时间：二〇二五年一月

表 1 项目基本情况

建设项目名称	扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目				
建设单位名称	重庆展扬化学工业有限公司				
建设地点	重庆市江津区德感工业园石稻路（桥溪路 10 号）			邮编	402566
联系人	曾召卫	联系电话		13696412226	
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建				
立项审批部门	重庆市江津区发展和改革委员会	项目代码	2101-500116-04-01-974659	时间	2021.9.10
环评报告审批部门	重庆市江津区生态环境局	文号	渝（津）环准【2022】189号	时间	2022.7.26
环评报告表编制单位	重庆浩源弘环保工程技术有限公司			行业类别	C3039 其他建筑材料制造
开工建设时间	2023 年 4 月	投入调试运行时间		2024 年 9 月	
环评设计生产能力	在公司现有厂区预留地内新建一座联合车间，配套建设成品库房 1 座、配电室 1 座，项目实施后年产内墙腻子粉 30000t、外墙腻子粉 30000t、预拌砂浆 33000t、粉刷石膏 5000t、瓷砖粘接剂 20000t、抹灰石膏 30000t、自流平砂浆 2000t，合计产能 150000t/a。				
实际建设生产能力	在公司现有厂区预留地内新建一座联合车间，配套建设成品库房 1 座、配电室 1 座，项目实施后年产内墙腻子粉 30000t、外墙腻子粉 30000t、预拌砂浆 33000t、粉刷石膏 5000t、瓷砖粘接剂 20000t、抹灰石膏 30000t、自流平砂浆 2000t，合计产能 150000t/a。				
概算总投资(万元)	3500	其中：环保投资（万元）	350	比例	10%
实际总投资(万元)	3500	其中：环保投资（万元）	350	比例	10%

验收监测 依据	<p>1.1 环境保护法律、法规、规章和规范：</p> <p>1、环境保护法律</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日起施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日起施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日起施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起施行）；</p> <p>(7) 《中华人民共和国水法》（2016 年 7 月 2 日施行）。</p> <p>2、环境保护行政法规和法规性文件</p> <p>(1) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 7 月）；</p> <p>(2) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环保验收的通知》（环办环评函[2017]1235 号）；</p> <p>(3) 《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（2021 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(4) <关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告>国环规环评[2017]4 号；</p> <p>(5) 《生态环境部关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（生态环境部[2018]第 9 号）；</p> <p>(6) 《国务院关于印发国家环境保护“十四五”规划的通知》（国发〔2021〕31 号）；</p> <p>(7) 《危险废物转移管理办法》（部令第 23 号，2022 年 1 月 1 日起实施）；</p> <p>(8) 《关于切实加强环境风险防范严格环境影响评价管理的通知》（环发〔2012〕98 号）；</p> <p>(9) 《产业结构调整指导目录》（2024 年本）。</p> <p>3、地方性法规和文件</p>
------------	---

- (1) 《重庆市环境保护条例》（重庆市人民代表大会常务委员会公告：2022 年修正）；
- (2) 《重庆市噪声污染防治办法》（渝府令〔2023〕363 号，2024 年 2 月 1 日施行）；
- (3) 《重庆市人民政府关于批转重庆市地表水环境功能类别局部调整方案的通知》（渝府发〔2016〕43 号）；
- (4) 《重庆市环境空气质量功能区划分规定》（渝府发〔2016〕19 号）；
- (5) 《重庆市环境保护局关于印发重庆市排污口规范化清理整治实施方案的通知》（渝环发〔2012〕26 号）；
- (6) 《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）。

1.2 建设项目环保技术文件

- (1) 《重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目 环境影响报告表》（重庆浩源弘环保工程技术有限公司编制）；
- (2) 重庆展扬化学工业有限公司检测报告（化研院环[2024]YS003）；
- (3) 《重庆展扬化学工业有限公司排污许可证》（编号：915001167093973915001U，有效期 2020 年 07 月 24 日至 2025 年 07 月 23 日止）；
- (4) 重庆展扬化学工业有限公司提供的其他资料。

1.3 建设项目批复文件

- (1) 《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》渝（津）环准【2022】189 号。

1.4 竣工环境保护验收监测技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018 第 9 号）；
- (2) 《重庆市建设项目竣工环境保护验收监测技术规范（污染型）》。

1.5 环境影响评价及审批过程

重庆展扬化学工业有限公司于 2022 年 4 月委托重庆浩源弘环保工程技术有限公司编制了《重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目环境影响报告表》，并于 2022 年 7 月 26 日获得了重庆市江津区生态环境局核发的《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》渝（津）环准【2022】189 号。本项目于 2023 年 4 月底开工建设，于 2024 年 5 月竣工。2022 年 9 月进行了排污许可证的变更工作，上报了江津区生态环境局（排污许可证编号 915001167093973915001U，有效期 2020 年 07 月 24 日至 2025 年 07 月 23 日止）。

综上所述，本项目立项文件及其批复和程序完整，批复单位审批权限与项目投资规模相符。建设前期按照环境影响评价制度的要求进行了环境影响评价工作，环境保护审查、审批手续较为完备。建设过程符合验收条件。

1.6 验收由来

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等相关要求，建设单位应对项目配套建设的环境保护设施进行验收，并编制验收报告。根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告[2018]第 9 号）可知，本项目应编制竣工环境保护验收监测报告表。

验收报告通过对项目外排污染物达标情况、环保设施运行情况、污染物治理效果、必要的环境保护敏感点目标、建设项目环境风险和环境管理水平检测，综合分析、评价得出结论，以建设项目竣工环境保护验收监测报告表的形式为环境保护行政主管部门提供建设项目竣工环境保护验收以及验收后的日常监督管理的技术依据。

1.7 验收工作的组织与开展

展扬化学委托重庆市化工研究院有限公司对“扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目”开展建设项目竣工环境保护验收。重庆市化工研究院有限公司通过现场踏勘、资料整理，并对项目环保措施不规范

情况提出整改。并于2024年9月18日和9月19日对重庆展扬化学工业有限公司扩建年产15万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目进行废气、废水及噪声验收监测。同时，结合《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告[2018]第9号）文件、《重庆展扬化学工业有限公司扩建年产15万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目环境影响报告表》的相关结论、项目环评批复以及相关的技术规范等要求，编制完成了《重庆展扬化学工业有限公司扩建年产15万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》。

1.8 验收范围和内容

展扬化学扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目生产装置及配套公用辅助设施、环保工程整体验收，以及对项目“以新带老”措施的验收。

1.9 项目验收监测标准及评价标准

本次竣工环境保护验收污染物排放标准原则上执行环境影响报告表及其环评批准书中确定的污染物排放标准。对环评文件审批后发布或修订的标准对项目有明确时限要求的，按新发布或修订的标准执行。新增识别的污染因子按现行污染物排放标准执行。

根据调查，本次验收阶段对比项目环境影响评价文件和环评批复所确定的环境质量和排放标准，环境质量和排放标准无新的制定和修订，废水、废气和噪声排放标准与项目环境影响评价文件和环评批复一致。本次验收监测执行的污染物排放标准如表 1.9-1 所示。

表 1.9-1 验收执行标准一览表

分类	大气	水	噪声
污染物排放标准	《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50/656-2023）中表1-散装水泥中转站及水泥制品生产-“重庆市”；《涂料、油墨及胶黏剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）；《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准；《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级排放标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准

1.10 排放验收标准

1.10.1 废气验收标准

根据环评及其批复文件，项目不涉及挥发性有机物排放，排放的污染物主要为上料、计量、搅拌及包装过程中的粉尘，项目涉及白水泥、灰水泥等使用，参照执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50/656-2023）中表 1-散装水泥中转站及水泥制品生产-“重庆市”标准，大气排放污染物具体详见表 1.10-1。

表 1.10-1 大气污染物排放标准

工段	污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	排气筒高度 m	无组织排放监控 点位	浓度 mg/m ³	执行标准名称
生产过程	颗粒物（TSP）	10	15	在厂房外设置监控点	1.0	《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50/656-2023）

作为“以新带老”措施，危废暂存间新增活性炭吸附装置 1 套，结合现有项目情况，颗粒物、非甲烷总烃经处理达《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019），臭气浓度达《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）后，通过 15 米高排气筒排放。

表 1.10-2 危废暂存间废气排放标准

工段	监测位置	排气筒高度 m	污染物	浓度 mg/m ³	执行标准
危废暂存间废气	活性炭吸附装置排气筒	15	颗粒物	20	《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）
			非甲烷总烃	100	
			臭气浓度	2000	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

1.10.2 废水验收标准

根据环评及其批复文件，本项目无生产废水产生，生活污水依托已建污水处理设施处理，pH、化学需氧量、五日生化需氧量、总悬浮物、动植物油等达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准；氨氮处理达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准，进入园区污水处理厂进一步处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级 A 标准后排入长江，废水排放污染物执行的具体标准值见表 1.10-3。

表 1.10-3 项目废水污染物排放标准 单位：mg/L

执行标准	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油
GB8978-1996 三级标准	6~9	500	300	400	45	100

GB8978-1996 一级 A 标准	6~9	100	20	70	15	10
---------------------	-----	-----	----	----	----	----

1.10.3 噪声

根据环评及其批复文件，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。标准值见表 1.10-4。

表 1.10-4 工业企业厂界环境噪声标准限值 单位：dB（A）

标准类别	昼间	夜间	备注
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3类	65	55	-

1.10.4 固废

根据环评及其批复文件，本项目一般固体废物暂存于一般固废暂存区，采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）相关要求。

1.10.5 主要污染物总量控制指标

根据重庆市江津区生态环境局核发的《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》渝（津）环准【2022】189号、《重庆展扬化学工业有限公司-扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目环境影响报告表》，本项目总量控制指标。结合本评价工程分析中筛选出的污染特征因子，确定本项目总量控制因子为：

（1）废气

表 1.10-5 废气污染物总量控制指标一览表

污染物类型	总量控制因子	本项目排放总量（t/a）	备注
废气	颗粒物	1.192	有组织
		2.155	无组织

（2）废水

表 1.10-6 废水污染物总量控制指标一览表

污染物	进入市政管网量（t/a）	排入环境量（t/a）
废水量	810m ³ /a	810m ³ /a
COD	0.405	0.081

	NH ₃ -N	0.024	0.012
--	--------------------	-------	-------

表 2 项目概况

1、项目基本情况

项目名称：扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目；

建设单位：重庆展扬化学工业有限公司；

建设地点：重庆市江津区德感工业园石稻路展扬公司现有厂区内；

建设性质：扩建；

行业类别：C3039 其他建筑材料制造；

工程总投资：3500 万元，其中环保投资 350 万元；

占地面积：6000m²；

建设规模：在公司现有厂区预留地内新建一座联合车间，配套建设成品库房 1 座、配电室 1 座，项目实施后年产内墙腻子粉 30000t、外墙腻子粉 30000t、预拌砂浆 33000t、粉刷石膏 5000t、瓷砖粘接剂 20000t、抹灰石膏 30000t、自流平砂浆 2000t，合计产能 150000t/a。

实际建设内容及规模：在公司现有厂区预留地内新建一座联合车间，配套建设成品库房 1 座、配电室 1 座，项目实施后年产内墙腻子粉 30000t、外墙腻子粉 30000t、预拌砂浆 33000t、粉刷石膏 5000t、瓷砖粘接剂 20000t、抹灰石膏 30000t、自流平砂浆 2000t，合计产能 150000t/a。

劳动定员：本项目新增劳动定员 6 人，1 班制，8h/班，年工作 300 天，2400h。

2、项目产品方案及执行的质量标准

项目实施后年产内墙腻子粉 30000t、外墙腻子粉 30000t、预拌砂浆 33000t、粉刷石膏 5000t、瓷砖粘接剂 20000t、抹灰石膏 30000t、自流平砂浆 2000t，合计产能 150000t/a，具体规模详见表 2-1。

表 2-1 产品方案及生产规模

序号	产品名称	生产规模 (t/a)	执行的产品质量标准
1	内墙腻子粉	30000	JG/T 298-2010 《建筑室内用腻子》
2	外墙腻子粉	30000	JG/T 157-2009 《建筑外墙用腻子》
3	预拌砂浆	33000	GB/T 25181-2019 《预拌砂浆》
4	粉刷石膏	5000	JC/T 517-93 《粉刷石膏》
5	瓷砖粘结剂	20000	JC/T 547-2005 《陶瓷墙地砖胶粘剂》
6	抹灰石膏	30000	GB/T 28627-2012 《抹灰石膏》
7	自流平砂浆	2000	JC/T 985-2016 《地面用水泥基自流平砂浆》

变动情况：验收项目产品方案及生产规模与环评内容一致。

3、产品包装规格、最大储存量

项目产品包装规格、最大储存量见表 2-2。

表 2-2 项目产品包装规格及最大存储量

序号	产品名称	包装规格	最大储存量 (t)
1	内墙腻子粉	20kg/袋	500
2	外墙腻子粉	20kg/袋	500
3	预拌砂浆	20kg/袋	500
4	粉刷石膏	20kg/袋	100
5	瓷砖粘结剂	20kg/袋	400
6	抹灰石膏	20kg/袋	500
7	自流平砂浆	20kg/袋	40

变动情况：验收项目产品包装规格、最大储存量与环评内容一致。

4、产品年生产批次、批生产量

各产品年生产批次、批生产量等详见下表 2-3：

表 2-3 各产品年生产批次、批生产量、生产时间

序号	产品名称	年生产规模 (t/a)	批生产规模* (t/批)	年生产批次 (批)	批生产时间 (min/批)	批搅拌时间 (min/批)
1	内墙腻子粉	30000	6.0	5000	30	10
2	外墙腻子粉	30000	6.0	5000	30	10
3	预拌砂浆	33000	7.0	4715	30	10
4	粉刷石膏	5000	2.5	2000	30	10
5	瓷砖粘结剂	20000	6.4	3125	30	10
6	抹灰石膏	30000	4.0	7500	30	10
7	自流平砂浆	2000	6.4	313	30	10

*批生产规模核算依据：根据生产“瓶颈”即高效混合机容量及产品密度确定

变动情况：验收项目年生产批次、批生产量与环评内容一致。

5、项目建设内容

本项目建设内容为：在公司现有预留地内建设一座联合车间，配套建设成品库房 1 座、配电室 1 座，项目实施后年产内墙腻子粉 30000t、外墙腻子粉 30000t、预拌砂浆 33000t、粉刷石膏 5000t、瓷砖粘接剂 20000t、抹灰石膏 30000t、自流平砂浆 2000t，合计产能 150000t/a。

项目组成为主体工程、储运工程、辅助工程、公用工程、环保工程等，具体建设内容详见表 2-4。

表 2-4 本项目组成一览表

工程分类	项目组成	规模及主要内容	备注	实际建设情况
主体工程	联合车间	建设联合车间一座，建筑面积为 6008.12m ² ，车间内布置原料储存仓、吨包投料斗、计量称、螺旋输送机、高效混合机、成品料仓、气吹包装机等设备，形成年产内墙腻子粉 30000t、外墙腻子粉 30000t、预拌砂浆 33000t、粉刷石膏 5000t、瓷砖粘接剂 20000t、抹灰石膏 30000t、自流平砂浆 2000t 的生产规模。	新建	与环评一致
辅助工程	办公楼	依托现有已建办公楼，建筑面积为 1097.19m ² ，内设办公室、会议室、研发检验室等。	依托	与环评一致
	食堂	依托现有已建食堂，建筑面积为 488.82m ² ，食堂以醇基为燃料，炒制油烟经高效油烟净化器处理后引至楼顶排放。	依托	与环评一致
	化验室	依托现有化验室，设置于办公楼内，本项目主要对产品的细度、保水率、强度等进行检验，主要为物理检验，不涉及其他化学试剂使用。	依托	与环评一致
公用工程	给水	依托园区现有供水管网及厂区内供水管道。	依托	与环评一致
	排水	本项目生产过程不需要用水，生产过程中亦无废水排放，项目产生的废水主要为生活污水。 目前，整个厂区内设有雨污分流、清污分流、污污分流排水系统，初期雨水经切换阀切换进入事故池，然后经厂内污水处理站处理达标后排放；后期雨水经切换阀切换进入市政雨水管网；消防废水经事故池收集，然后经厂内污水处理站处理达标后排放；生产废水及经生化池处理后的生活污水进入厂内已建的污水处理站处理达标后排放。	本次拟将现有事故池扩容至 800m ³	与环评一致
	供电	本次将新建配电房一座，建筑面积 308.03m ² ，用电由市政供给。	新建	与环评一致
	压缩空气	本项目将在联合车间设置螺杆空压机 1 台，压缩空气制备能力 10Nm ³ /min，设置储气罐 4 个（2 个 2m ³ 、2 个 1m ³ ）。	新建	设置螺杆空压机 2 台，压缩空气制备能力均为 10Nm ³ /min，设置储气罐 7 个（6 个 1m ³ 、1 个 5m ³ ）
	消防水池	因现有消防水池容积不能满足要求且在原址扩建存在一定制约因素，本次废弃现有消防水池，在厂区污水站旁新建两个 330m ³ 的消防水箱。	改建	新建 1 个 650m ³ 消防水池
	天然气	本项目生产过程不涉及天然气使用。	/	与环评一致
	蒸汽	本项目生产过程不涉及蒸汽使用。	/	与环评一致
储运工程	原辅料储存	原料以罐车、吨包或者编织袋等形式进厂，联合车间内设置 8 个料仓用于用量较大的原料储存，其余用量较小的原料仍采用袋装方式储存，在车间内划片堆放。	新建	与环评一致
	成品库房	新建成品库房 1 个，建筑面积约 483.84m ² ，用于成品储存，成品均以袋装形式储存。	新建	与环评一致

环保工程	废水	本项目生产过程不需要用水，生产过程中亦无废水排放，项目产生的废水主要为生活污水。生活污水（其中食堂餐饮废水预隔油处理）依托现有生化池（10m ³ /d）处理后进入厂区现有污水处理站（100m ³ /d，采用调节+沉淀+生物接触氧化+沉淀工艺）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后接入市政污水管网。	依托	与环评一致
	废气	①原料料仓进料废气经料仓自带仓顶布袋除尘器处理后无组织排放至车间； ②吨包投料为主动吸入式，投料废气经脉冲式布袋除尘器处理后通过车间整体设置的1根15m高排气筒排放，2个投料斗共设2台脉冲式布袋除尘器（单台风量1300m ³ /h）； ③计量环节进料废气经脉冲式布袋除尘器处理后通过车间整体设置的1根15m高排气筒排放，4台计量称共设2台脉冲式布袋除尘器（单台风量1800m ³ /h）； ④搅拌机进料及搅拌废气经脉冲式布袋除尘器处理后通过车间整体设置的1根15m高排气筒排放，2台搅拌机共设2台脉冲式布袋除尘器（单台风量900m ³ /h）； ⑤成品暂存仓进料废气经料仓自带仓顶布袋除尘器处理后无组织排放至车间； ⑥包装机为五面封闭型，包装时产生废气经抽吸进入脉冲式布袋除尘装置处理后通过车间整体设置的1根15m排气筒排放，6台包装机共设2台脉冲式布袋除尘器（单台风量13000m ³ /h）。此外，生产车间实行全封闭生产。	新建	与环评一致
	噪声	合理布置设备、基础减振、车间隔声、加强设备维护等。	新建	与环评一致
	固体废物	布袋除尘器收集的粉尘回用于生产；废包装材料外卖资源回收站综合利用；新增生化池污泥、污水处理站污泥运至一般固废填埋场处理；危废暂存间新增活性炭吸附装置产生的废活性炭、设备维护产生的废机油及含油棉纱手套等暂存于危险废物暂存间，定期委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。	/	与环评一致
		依托现有危废暂存间一座，10m ² ，现有危废暂存间已完善标识标牌并进行了“四防”处理，用于储存危险废物，收集后定期交由资质单位处置。	依托	危废暂存间位置发生变化，拆除了原有的危废暂存间，在原料库房南侧设置了危废暂存间（约10m ² ），并按照环评及批复要求完善了标识标牌，并进行了“六防”处理。
	新建一般固废暂存间一座，200m ² ，用于包装袋、废布袋等一般固废的暂存。（危废暂存间已发生变化，拆除了原有的危废暂存间，在原料库房中设置了危废暂存间（约10m ² ））	新建	在联合装置车间北侧新建一座一般固废暂存间，约20m ² 用于包装袋、废布袋等一般固废的暂	

				存。
	风险防范	设置完善的消防及火灾报警系统；扩建现有事故池，将现有事故池由 600m ³ 扩容至 800m ³ ，完善雨污分流、清污分流、污污分流体系并设置切换阀。	新建 “以新带老”	与环评一致
	“以新带老”措施	<p>①加强现有厂区环境管理，规范物料堆存；</p> <p>②现有废气处理设施由于使用年限较长，不能满足废气有效收集及处理要求，企业目前已落实现有厂区废气整改工艺及实施单位，正在实施过程中；</p> <p>③现有事故池有效容积不能满足消防废水及事故废水收集要求，本次拟将其扩建至 800m³，扩建后需重新完善雨污分流、清污分流、污污分流体系并设置切换阀；</p> <p>④现有危废暂存间目前未设置废气收集及处理系统，企业拟在危废暂存间内设置风机，废气经收集后进入新设的 1 套活性炭吸附装置处理后经 15m 排气筒排放。</p>		1、2、3 与环评一致；4 中危废暂存间位置发生变化，拆除了原有的危废暂存间，在原料库房中设置了危废暂存间并按照环评及环评批复要求安装了 1 套活性炭吸附处理装置，并经过 15m 排气筒排放。

本项目与展扬现有工程依托情况详见表 2-5。

表 2-5 本项目依托关系一览表

序号	项目	依托情况	依托可行性
1	给水	依托现有供水管网，由市政供给。	现有给水系统已建，供水压力足够，依托可行。
2	排水	采取雨污分流制，依托现有雨污水系统。	现有排水系统已建，排水通畅，依托可行。
3	供电	本项目新建配电房一间，用电由市政供给。	厂区已与园区电网连接，依托可行。
4	废水	本项目不涉及生产废水排放，现有生化池处理规模为 10m ³ /d（不含本项目情况下实际处理量约 3m ³ /d，尚有较大余量）；污水处理站处理规模为 100m ³ /d（不含本项目情况下实际处理量约 5m ³ /d，尚有较大余量）。根据公司现有竣工环保验收监测报告、例行监测报告等，污水处理站排口的 COD、SS、氨氮、动植物油等指标均能实现达标排放。	本项目不涉及生产废水排放，生活污水产生量较少，依托可行。

变动情况：验收项目的公用工程中空压机数量增加、储气罐数量增加，即设置螺杆空压机变为 2 台，储气罐由 4 个（2 个 2m³、2 个 1m³）变为 7 个储气罐（6 个 1m³、1 个 5m³）；消防水池发生变化，即厂区污水站旁新建两个 330m³ 的消防水箱改为新建 1 个 650m³ 的消防水箱；危废暂存间位置发生变化，拆除了原有的危废暂存间，在原料库房南侧中设置了危废暂存间（约 10m²），并按照环评及批复要求完善了标识标牌，并进行了“六防”处理。一般固废暂存间位置发生变化，即在联合装置车间北侧新建一座一般固废暂存间，约 20m² 用于包装袋、废布袋等一般固废的暂存。

6、主要生产设备

项目主要生产设备见表 2-6，项目生产设备均不属于《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一至四批）、《产业结构调整指导目录（2024 年本）》涉及的淘汰落后生产设备。

表 2-6 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号/规格	单位	数量	用途
1	料仓（自带仓顶除尘）	70m ³	台	8	原料储存
2	斗提机	NE30	台	1	吨包投料
3	吨包投料斗	1.1m ³	个	2	吨包投料
4	计量称	HJL4000	台	4	原料计量
5	螺旋输送机	219	台	12	物料输送
6	气力输送机	/	台	1	玻化微珠进料
7	搅拌混合机	HG4000	台	2	原料混合
8	气吹包装机	/	台	6	成品包装
9	螺杆空压机	55kw	台	2	压缩空气制备
10	码垛机器人	/	台	1	成品堆垛
11	电动叉车	3T	台	1	原料、成品转运
12	脉冲式布袋除尘器	/	台	8	投料、计量、搅拌、包装工序除尘

变动情况：验收项目螺杆空压机数量由 1 台变为 2 台。

7、总平面布置及合理性分析

展扬化学现有厂区由 1 座油性漆生产车间、1 座粉料车间、1 座水性防火车间、溶剂原料库房、1 座危废暂存间、1 座办公楼、1 座食堂、污水处理站、应急事故水池等组成，入口处设有应急事故池和污水处理站，道路右边为办公楼和食堂，左边为绿化空地，现有生产区域位于厂区里侧。

本次联合车间及库房即在入口处左侧原绿化空地内建设，联合车间内设置原料仓及部分小料储存区、装置区，成品库房与联合车间紧邻，各工序布局、原辅料存放以及成品存放，充分考虑了物流转移。

另外，本次将废弃原消防水池，在污水处理站旁建设了 1 个 650 立方消防水池；作为“以新带老”措施，将现有污水处理站旁的事故池由 600m³ 扩容至 800m³，同时在办公楼旁设置配电房一座。

本项目平面布置图详见附图。

变动情况：验收项目总平面布局主体大致相同，但消防水池发生变化，即厂区污水站旁新建两个 330m³ 的消防水箱改为新建 1 个 650m³ 的消防水箱；危废暂存间和一般固废储存间位置发生变化，拆除了原有的危废暂存间和一般固废储存间，在原料库房中设置了危废暂存间（约 10m²），并按照环评及批复要求完善了标识标牌，并进行了“六防”处理。在联合装置车间新建一座一般固废暂存间，约 20m² 用于

包装袋、废布袋等一般固废的暂存。

8、主要原辅料及能源消耗量

根据产品方案，各产品原辅料使用情况见下表主要原辅材料消耗及贮存情况见表 2-7~2-13，原辅料汇总情况见下表 2-14，原辅料执行标准情况见下表 2-15，主要能源消耗情况见表 2-16。

表 2-7 内墙腻子粉原辅料使用情况一览表

序号	原辅材料名称	年用量 (t/a)
1	重质碳酸钙	25920
2	灰钙粉	1000
3	白水泥	2250
4	聚乙烯醇	150
5	羟丙基甲基纤维素	150
6	羟丙基淀粉醚	10
7	膨润土	500
8	甲酸钙	20
合计		30000

表 2-8 外墙腻子粉原辅料使用情况一览表

序号	原辅材料名称	年用量 (t/a)
1	重质碳酸钙	25490
2	灰钙粉	1000
3	白水泥	2250
4	聚乙烯醇	150
5	可再分散乳胶粉	450
6	羟丙基甲基纤维素	150
7	羟丙基淀粉醚	10
8	膨润土	500
合计		30000

表 2-9 预拌砂浆原辅料使用情况一览表

序号	原辅材料名称	年用量 (t/a)
1	灰水泥	9600
2	石英砂	19000
3	可再分散乳胶粉	500
4	羟丙基甲基纤维素	150
5	羟丙基淀粉醚	5
6	甲酸钙	10
7	重质碳酸钙	3735
合计		33000

表 2-10 粉刷石膏原辅料使用情况一览表

序号	原辅材料名称	年用量 (t/a)
1	灰水泥	200
2	石英砂	400
3	重质碳酸钙	4040
4	灰钙粉	50
5	玻化微珠	50
6	可再分散乳胶粉	50
7	羟丙基甲基纤维素	50
8	羟丙基淀粉醚	5
9	聚丙烯短纤维	150
10	甲酸钙	5
合计		5000

表 2-11 瓷砖粘接剂原辅料使用情况一览表

序号	原辅材料名称	年用量 (t/a)
1	石膏粉	8945
2	石英砂	200
3	重质碳酸钙	10000
4	灰钙粉	650
5	羟丙基甲基纤维素	100
6	羟丙基淀粉醚	5
7	石膏缓凝剂	100
合计		20000

表 2-12 抹灰石膏原辅料使用情况一览表

序号	原辅材料名称	年用量 (t/a)
1	石膏粉	20050
2	石英砂	200
3	重质碳酸钙	8000
4	灰钙粉	1000
5	羟丙基甲基纤维素	190
6	羟丙基淀粉醚	10
7	石膏缓凝剂	100
8	玻化微珠	450
合计		30000

表 2-13 自流平砂浆原辅料使用情况一览表

序号	原辅材料名称	年用量 (t/a)
1	石膏粉	1005
2	灰水泥	200
3	石英砂	200
4	重质碳酸钙	215
5	灰钙粉	50
6	羟丙基甲基纤维素	10

7	羟丙基淀粉醚	5
8	石膏缓凝剂	10
9	减水剂	200
10	粉末消泡剂	100
11	甲酸钙	5
合计		2000

综合上表 2-7~2-13，项目原辅料使用情况汇总见下表 2-14：

表 2-14 主要原辅材料及贮存情况一览表

序号	原材料	年用量 (t/a)	进厂包装方式	最大储存量 (t/a)	储存方式
1	重质碳酸钙	77400	罐车	550	3 个料仓
2	灰钙粉	3750	50kg/袋	150	原包装、另设 1 个料仓
3	石膏粉	30000	1 吨/袋	200	原包装、另设 1 个料仓
4	白水泥	4500	罐车	180	1 个料仓
5	石英砂	20000	1 吨/袋	200	原包装、另设 1 个料仓
6	灰水泥	10000	罐车	200	1 个料仓
7	玻化微珠	500	15kg/袋	10	原包装
8	羟丙基甲基纤维素	800	25kg/袋	30	
9	聚乙烯醇	300	25kg/袋	10	
10	羟丙基淀粉醚	50	25kg/袋	5	
11	石膏缓凝剂	210	25kg/袋	5	
12	可再分散乳胶粉	1000	25kg/袋	50	
13	聚丙烯短纤维	150	25kg/袋	5	
14	膨润土	1000	25kg/袋	10	
15	甲酸钙	40	25kg/袋	10	
16	粉末消泡剂	100	25kg/袋	2	
17	减水剂	200	25kg/袋	2	

注：鉴于项目除尘灰均回用于生产，排放量较小，上表中原辅料用量中未考虑因废气排放导致的损失量。

变动情况：验收项目原辅材料使用情况和环评内容一致。

9、工艺流程及产排污环节

(1) 项目产量

年产腻子粉 30000t、外墙腻子粉 30000t、预拌砂浆 33000t、粉刷石膏 5000t、瓷砖粘接剂 20000t、抹灰石膏 30000t、自流平砂浆 2000t。

(2) 工艺流程及产污环节分析

①原料进厂

重质碳酸钙、白水泥、灰水泥以罐车运进厂区，其他原料为吨包或者袋装方式。

进厂及转运过程中无拆袋工序，无粉尘产生。

②上料

重质碳酸钙、白水泥、灰水泥从罐车至料仓卸料采用空压机压送方式；灰钙粉、石膏粉、石英砂也设置有料仓，生产前需将物料转至料仓。

灰钙粉、石膏粉、石英砂的吨包、包装袋通过斗提机提升至投料斗上方，人工打开一个小口，将抽料装置插入至吨包或者包装袋内，通过主动吸入形式将物料吸入至料仓。

拆包时仅开一个小孔，无组织粉尘产生量可忽略；抽料过程将有粉尘 G1 产生，项目在吸料装置处设置脉冲式布袋除尘器，两个投料斗配备两台吸料装置，共设两套脉冲式布袋除尘系统（（单台风量 1300m³/h）），抽料粉尘经通过管道进入脉冲式布袋除尘装置，处理后的尾气 G1_{有组织}通过车间整体设置的 1 根 15m 排气筒排放。

料仓为封闭式，自带有仓顶除尘器，8 个料仓共有 8 套仓顶除尘器，上料及出料过程产生的粉尘 G2 经仓顶除尘器收集、处理后，少量粉尘 G2_{无组织}经除尘器排口无组织排放至车间。

G1、G2 粉尘经布袋除尘处理后的除尘灰 S1、S2 回用于生产；投料过程产生废包装袋 S3。

其余用量较少的原辅料不经料仓中转，直接至计量工段投料。

③计量

料仓内的重钙、灰钙、石膏粉、白水泥、灰水泥、石英砂等原辅料直接经粉料螺旋输送机输送至计量称进行计量，全程为封闭式；玻珠经气力输送至计量称；其余用量较小的原辅料经抽料装置抽至计量称内，抽料形式也为包装袋开小口后抽料。

物料落料至计量称内时将产生粉尘，综合以 G3 表示，计量称为封闭式，落料产生的废气经计量称呼吸口通过密闭管道进入脉冲式布袋除尘系统，粉尘经收集、处理后的尾气 G3_{有组织}通过车间整体设置的 1 根 15m 排气筒排放，4 台计量称共设 2 台脉冲式布袋除尘器（单台风量 1800m³/h）。

小料拆包过程产生废包装袋 S4；G3 粉尘经布袋除尘处理后的除尘灰 S5 回用于生产。

④搅拌混合

经计量后的原辅料经管道落料至高效搅拌机内进行搅拌以混合均匀。

搅拌工序为边落料边搅拌，落料及搅拌过程会产生粉尘 G4，搅拌机为封闭式，项目在搅拌机呼吸口处设置脉冲式布袋除尘器，两个搅拌机共设两套脉冲式布袋除尘系统（单台风量 $900\text{m}^3/\text{h}$ ），落料及搅拌粉尘从搅拌机呼吸口经密闭管道进入脉冲式布袋除尘装置，处理后的尾气 G4_{有组织}通过车间整体设置的 1 根 15m 排气筒排放。

G4 粉尘经布袋除尘处理后的除尘灰 S6 回用于生产。

⑤成品暂存

打开搅拌机至成品暂存仓阀门，经搅拌混合均匀后的成品经管道进入成品暂存仓暂存。

成品暂存仓为封闭式，自带有仓顶除尘器，2 个成品暂存仓共有 2 套仓顶除尘器，上料及出料过程产生的粉尘 G5 经仓顶除尘器收集、处理后，少量粉尘 G5_{无组织}经除尘器排口无组织排放至车间。

G5 粉尘经布袋除尘处理后的除尘灰 S7 回用于生产。

⑥气吹包装

暂存后产品通过气吹包装机进行包装。

包装过程会有粉尘 G6 产生，包装机为五面封闭型，包装时产生废气经抽吸进入脉冲式布袋除尘装置后通过车间整体设置的 1 根 15m 排气筒排放，6 台包装机共设 2 台脉冲式布袋除尘器（单台风量 $13000\text{m}^3/\text{h}$ ），未被收集的少量粉尘 G6_{无组织}无组织排放至车间。

G6 粉尘经布袋除尘处理后的除尘灰 S8 回用于生产。

另外，设备运行时将产生设备噪声。

其他：

①本项目对每一批产品进行检验，由于是物理混合过程，当产品质量不能满足要求时，重新添加一定原辅料进行混合搅拌即可，无不合格产品产生。

②原料仓、成品暂存仓均设有除尘倒料螺旋，定期开启即可将布袋内除尘灰倒回至料仓内。

③脉冲式布袋除尘器清灰采用人工方式，小心将其倒出收集，然后分批少量回用于下次同种产品生产，不会对产品质量造成影响。

④料仓及设备均带有震动装置，当检修或者更换产品时，开启震动装置将物料抖落即可，残余的少量物料不会对下一种产品质量及设备检修造成影响。

以上过程废气产生情况已纳入整体工艺流程分析。

项目整体工艺流程及产污环节、废气处理流程图见下图 2-1：

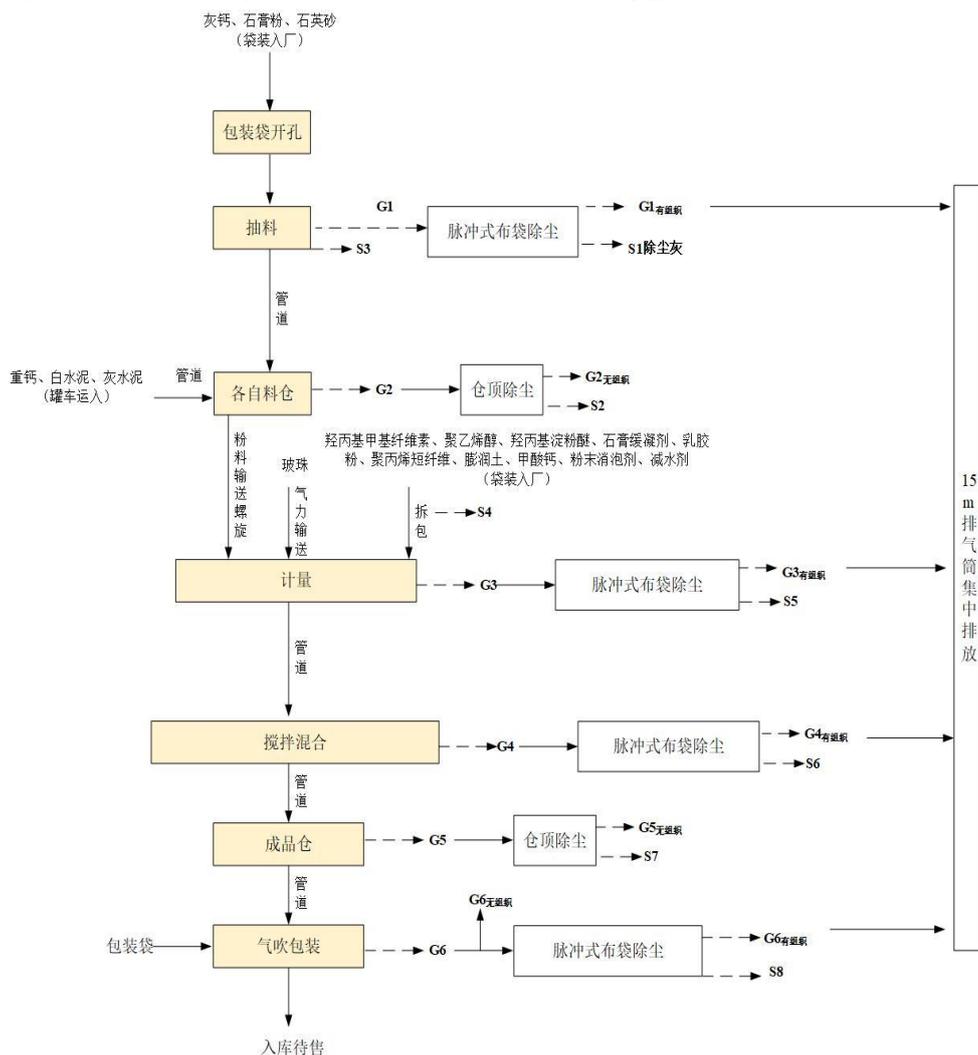


图 2-1 项目生产工艺及产污环节图、废气处理流程图

(3) 不同产品原辅料情况

不同产品原辅料情况见表 2-7~2-13。

(4) 其他产污环节

①本项目不涉及生产用水，设备不进行清洗，无生产废水产生；项目新增员工办公生

活将产生生活污水 W1。

②分析化验室依托厂内现有，主要对产品的强度、保水率、细度等进行检验，不涉及化学试剂使用，检验过程将产生固废 S9。

③新增的生活污水处理过程将新增污泥 S10 产生。

④设备维护、保养过程将产生废油及含油棉纱手套 S11。

⑤作为“以新带老”措施，危废暂存间设置活性炭吸附装置后将产生废活性炭 S12。

⑥新增员工午餐依托现有食堂解决，烹饪过程将产生油烟 G7。

(5) 物料平衡

鉴于本项目几种产品存在共同原料，且设备共用，物料平衡按照总量给出，如下：

表 2-15 本项目物料平衡表 (t/a)

投入		产出	
重质碳酸钙等原料	150000.000	内墙腻子粉等产品	149996.653
回用除尘灰	153.031	有组织粉尘排放	1.192
/	/	无组织粉尘排放	2.155
/	/	除尘灰	153.031
合计	150153.031	合计	150153.031

(6) 项目水平衡分析

本项目生产过程不需用水；检验过程中保水率检测用水量极小，可忽略；车间采用扫把清扫方式；用水主要为职工生活用水。

项目实际新增劳动定员 6 人，用水标准按 100L/（人·d）计，生活用水量为 0.6m³/d（180m³/a），即本项目新鲜水用量为 0.6m³/d（180m³/a）。

生活污水排放量取用水量的 90%，为 0.54m³/d（162m³/a），依托现有生化池（其中食堂废水依托现有隔油池预隔油）处理后进入现有污水处理站处理，然后纳入园区污水管网。

综上，项目污废水产生量为 0.54m³/d（162m³/a）。

变动情况：环评内容预计新增劳动定员 30 人，验收内容实际新增劳动定员 6 人，环评内容污废水产生量为 2.7m³/d（810m³/a），验收内容污废水产生量为 0.54m³/d（162m³/a）。

10、现有项目概况

重庆展扬化学工业有限公司位于重庆市江津区德感工业园，占地面积 17033.56m²，成立于 2001 年 6 月 28 日，属于有限责任公司，注册资本 2000 万元，现有员工 29 人。公司是一家专门从事水性防火涂料、油性防火涂料和溶剂型建筑涂料等的开发和生产的高新技术

术企业，并已通过 ISO9001: 2000 标准质量管理体系论证。

现有项目从建厂至今环评及竣工环保验收情况如下：

表 2-16 现有项目环评及竣工环保验收情况

序号	项目名称	建设内容及产品方案	环评	竣工环保验收
1	氨基-丙烯酸系列高级水性漆技改项目	年产水性漆 1 万吨，其中水性金属带防锈漆 3500t/a，水性金属中涂漆 2000t/a，水性金属面漆 3200t/a，水性金属汽车漆 1300t/a。	渝（市）环准[2002]131 号	渝（市）环验[2007]100 号
2	技术改造建设项目	原生产区生产的合成氨基-丙烯酸数脂、水性金属漆，总生产能力为 1 万吨/年。现调整为外墙漆 300t/a、防火涂料 300 t/a、工业防护漆 400t/a、水性金属漆 3500t/a。	渝（津）环准[2008]016 号	渝（津）环验[2008]016 号
3	扩建成品库建设项目	建设仓库一栋。	渝（津）环准[2015]157 号	渝（津）环验[2016]034 号

11、现有项目建设内容

现有项目建设内容见下表 2-17：

表 2-17 现有项目主要建设内容

工程分类	项目组成	规模及主要内容	备注
主体工程	生产车间	现有生产车间两座，建筑面积分别为 4930.01m ² 、2065.76m ² ，布置分散机、砂磨机、搅拌釜等生产设备。	已建
辅助工程	办公楼	建筑面积 1097.19m ² ，内设办公室、会议室、研发检验室等。	已建
	食堂	建筑面积为 488.82m ² ，食堂以醇基为燃料，炒制油烟经高效油烟净化器处理后引至楼顶排放。（无天然气，用醇基燃料）	已建
	化验室	化验室设置于办公楼内，对原料及产品的部分控制指标进行检验。	已建
公用工程	给水	依托园区现有供水管网及厂区内供水管道。	已建
	排水	整个厂区内设有雨污分流、清污分流、污污分流排水系统，初期雨水经切换阀切换进入事故池，然后经厂内污水处理站处理达标后排放；后期雨水进入市政雨水管网；消防废水经事故池收集，然后经厂内污水处理站处理达标后排放；生产废水及经生化池处理后的生活污水进入厂内已建的污水处理站处理达标后排放。	已建
	供电	由市政供给。	已建
	消防水池	原有消防水池（600m ³ ）、消防泵房位于厂区南侧，本次拟废弃。	因容积不够，且原址扩建有制约因素，本次废弃并新建 1 个 650m ³ 消防水箱
储运工程	原辅料储存	设置原料库房一个，各原料在库房内划片堆存。	已建
	成品库房	设置成品库房 1 个，建筑面积约 1902.7m ² ，用于成品储存。	已建

环保工程	废水	生活污水（其中食堂餐饮废水预隔油处理）经生化池（10m ³ /d）处理后与生产废水一起进入厂区污水处理站（100m ³ /d，采用调节+沉淀+生物接触氧化+沉淀工艺）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后接入市政污水管网。	已建
	废气	废气经集气罩收集-水喷淋-UV高效光解净化器-活性炭吸附处理后由15m排气筒排放。	企业现将其变更为“干式过滤+活性炭吸附浓缩+催化氧化”装置。
	噪声	合理布置设备、基础减振、车间隔声、加强设备维护等。	已建
	固体废物	一般固废外卖资源回收站或送一般固废填埋场；生化池污泥、污水处理站污泥运至一般固废填埋场处理；危险废物暂存于危险废物暂存间，定期委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。	已拆除、新建
		现有危废暂存间一座，10m ² ，已完善标识标牌并进行了“四防”处理，用于储存危险废物，收集后定期交由资质单位处置。	已拆除、新建
风险防范	设置火灾可燃、有毒气体监测仪；设置完善的消防及火灾报警系统；原有事故池容积 600m ³ ；已编制了突发环境事件应急预案并按照要求进行了修订。	有效容积不能满足要求，作为“以新带老”措施，现已扩建事故池至 800m ³	

12、现有项目产品方案

外墙漆 300t/a、防火涂料 300 t/a、工业防护漆 400t/a、水性金属漆 3500t/a。

13、现有项目原辅料使用情况

现有项目原辅料使用情况及储存情况见下表 2-18：

表 2-18 现有项目原辅料使用及储存情况

序号	储存位置	物质名称	主要成分及含量	最大储量 (kg)	包装规格	形态
1	原料库房	乙酸乙酯	乙酸乙酯	1000	200kg/桶	液态
		乙酸丁酯	乙酸丁酯	600	180kg/桶	液态
		PMA	丙二醇甲醚醋酸酯	400	180kg/桶	液态
		丁醚	丁醚	400	180kg/桶	液态
		丙烯酸树脂	二甲苯 30%	4500	180kg/桶	液态
		氨基树脂	正丁醇 30%、二甲苯 10%	2000	200kg/桶	液态
		助剂	有机膨润土、有机硅	300	25kg/桶	液态
2	1#车间一楼	色浆	50-60%树脂、20%色粉	3000	150kg/桶	液态
		氨基树脂	正丁醇 30%、二甲苯 10%	600	180kg/桶	液态
		醇酸树脂	200#溶剂油 45%	2600	180kg/桶	液态
		丙烯酸树脂	二甲苯 30%	400	180kg/桶	液态
		二甲苯	二甲苯	180	180kg/桶	液态
		助剂	有机膨润土、有机硅	300	25kg/桶	液态
		仲丁酯	仲丁酯	900	180kg/桶	液态
		甲酯	甲酯	360	180kg/桶	液态
丁酯	丁酯	360	180kg/桶	液态		

		环己酮	环己酮	180	180kg/桶	液态
		溶剂油	溶剂油	500	200kg/桶	液态
		铝粉	铝粉	200	25kg/桶	粉状
		珠光粉	天然白云母、硅石	400	25kg/桶	粉状
		钛白	二氧化钛	2000	25kg/袋	粉状
		滑石粉	硅酸镁盐类	2000	25kg/袋	粉状
3	1#车间二楼	乙酯	乙酯	450	180kg/桶	液态
		仲丁酯	仲丁酯	452	180kg/桶	液态
		丁酯	丁酯	174	180kg/桶	液态
		PMA	丙二醇甲醚醋酸酯	326	180kg/桶	液态
		环己酮	环己酮	600	180kg/桶	液态
		丁酮	丁酮	150	180kg/桶	液态
		二甲苯	二甲苯	600	180kg/桶	液态
		树脂	/	1346	180kg/桶	液态
		色浆	50-60%树脂、20%色粉	740	150kg/桶	液态
		助剂	有机膨润土、有机硅	370	25kg/桶	液态
		钛白粉	二氧化钛	346	25kg/袋	粉状
4	1#车间三楼	钛白粉	二氧化钛	5000	25kg/袋	粉状
		珠光粉	天然白云母、硅石	1000	25kg/桶	液态
		滑石粉	硅酸镁盐类	4000	25kg/袋	粉状
		二甲苯	二甲苯	800	180kg/桶	液态
		氨基树脂	正丁醇 30%、二甲苯 10%	4400	180kg/桶	液态
		乙酯	乙酯	1800	180kg/桶	液态
		PMA	丙二醇甲醚醋酸酯	942	180kg/桶	液态
		助剂	有机膨润土、有机硅	800	25kg/桶	液态
		色浆	50-60%树脂、20%色粉	3000	150kg/桶	液态
		溶剂油	溶剂油	1000	180kg/桶	液态
		丁酯	丁酯	1000	180kg/桶	液态
		仲丁酯	仲丁酯	600	180kg/桶	液态
		正丁醇	正丁醇	500	180kg/桶	液态
		环己酮	环己酮	500	180kg/桶	液态
5	2#车间	醇酸树脂	200#溶剂油 45%	8200	180kg/桶	液态
		丙烯酸树脂	二甲苯 30%	6800	180kg/桶	液态
		有机硅树脂	二甲苯 50%	300	180kg/桶	液态
		环氧树脂	环氧氯丙烷与双酚 A 的低聚产物	500	180kg/桶	液态
		二甲苯	二甲苯	540	180kg/桶	液态
		溶剂油	溶剂油	1080	180kg/桶	液态
		乙酸丁酯	乙酸丁酯	680	180kg/桶	液态
		PMA	丙二醇甲醚醋酸酯	120	180kg/桶	液态
		色浆	50-60%树脂、20%色粉	5600	150kg/桶	液态
		助剂	有机膨润土、有机硅	980	25kg/桶	液态
		有机颜料	/	100	25kg/袋	粉状
		无机颜料	金属氧化物、碳酸盐	2000	25kg/袋	粉状

珠光粉	天然白云母、硅石	450	25kg/桶	粉状
硫酸钡	硫酸钡	5000	25kg/袋	粉状
滑石粉	硅酸镁盐类	900	25kg/袋	粉状
水性乳液	丙烯酸单体共聚物	9500	50kg/桶	液态
水性助剂	磷酸盐、矿物油	750	25kg/桶	液态
钛白粉	二氧化钛	987.8	25kg/袋	粉状
轻质碳酸钙 (800 目)	碳酸钙	1725	25kg/袋	粉状
煅烧高岭土	二氧化硅、三氧化硅	237	25kg/袋	粉状
水洗高岭土	高岭土	234.8	25kg/袋	粉状
滑石粉 (800 目)	硅酸镁盐类	65	25kg/袋	粉状
钛白粉 T102-828	二氧化钛	148.5	25kg/袋	粉状
三聚氰胺	三聚氰胺	4200	25kg/袋	粉状
钛白粉 BA0101	二氧化钛	2480	25kg/袋	粉状
季戊四醇	季戊四醇	1675	25kg/袋	粉状
聚磷酸铵	五氧化二磷	5050	25kg/袋	粉状
膨润土粉	膨润土粉	5240	25kg/袋	粉状
真石漆浆	50%水、乳液 40%	210	50kg/桶	液态

13、现有项目设备情况

现有项目不涉及化学反应，主要生产设备有分散机、砂磨机、球磨机、搅拌釜，共 35 台/套。

14、现有项目污染物产生与治理

(1) 废气

现有项目产生的废气主要为漆雾、二甲苯、TVOC 及粉尘，目前采取的方式为：粉尘经集气罩收集后进入布袋除尘装置处理，有机废气经集气罩收集后经“干式过滤+活性炭吸附浓缩+催化氧化”装置处理后由 15m 排气筒排放。

(2) 废水

现有项目废水主要为设备清洗水、化验室废水、生活污水等。

生活污水（其中食堂餐饮废水预隔油处理）经生化池（10m³/d）处理后与生产废水一起进入厂区污水处理站（100m³/d，采用调节+沉淀+生物接触氧化+沉淀工艺）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后接入市政污水管网。

根据现有项目竣工环保验收监测报告，废水中各类污染物浓度均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准要求。

(3) 噪声

现有项目生产中噪声主要为砂磨机、分散机、球磨机等。现有项目已在设备上考虑选择低噪声设备，对所用的高噪设备进行基础减振等措施。

根据现有项目竣工环保验收监测报告，厂界昼间能够满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。

(4) 固废产生及治理

一般固废外卖资源回收站或送一般固废填埋场；生化池污泥运至一般固废填埋场处理；污水站污泥、废活性炭、漆渣、废包装等危险废物暂存于危险废物暂存间，定期委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。

15、现有项目环境风险防范措施

现有项目采取的风险防范措施见下表 2-19：

表 2-19 现有项目环境风险防范措施

环境风险单元名称	检查目录	现有风险防控与应急措施
溶剂原料库房（包括危废暂存间）	截流措施	独立库房，设置围堰，设有导流沟、收集坑，地面防渗防腐
	事故排水收集措施	厂区设有容积为 800m ³ 的应急池
	清净下水系统防控措施	不涉及
	雨水系统防控措施	厂区设置有雨污切换阀，火灾等事故废水可通过雨水管道排入事故池。
	生产废水系统防控措施	不涉及
	毒性气体泄漏紧急处置装置	设置火灾可燃、有毒气体监测仪
	环评及批复中其他风险防控措施落实情况	已落实
油性漆车间一楼	截流措施	地面防渗防腐
	事故排水收集措施	厂区设有容积为 800m ³ 的应急池
	清净下水系统防控措施	不涉及
	雨水系统防控措施	厂区设置有雨污切换阀，火灾等事故废水可通过雨水管道排入事故池。
	生产废水系统防控措施	不涉及
	毒性气体泄漏紧急处置装置	设置火灾可燃、有毒气体监测仪
	环评及批复中其他风险防控措施落实情况	已落实
油性漆车间二楼	截流措施	地面防渗防腐
	事故排水收集措施	厂区设有容积为 800m ³ 的应急池
	清净下水系统防控措施	不涉及
	雨水系统防控措施	厂区设置有雨污切换阀，火灾等事故废水可通

		过雨水管道排入事故池。
	生产废水系统防控措施	不涉及
	毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
	环评及批复中其他风险防控措施落实情况	已落实
油性漆车间三楼	截流措施	地面防渗防腐
	事故排水收集措施	厂区设有容积为 800m ³ 的应急池
	清净下水系统防控措施	不涉及
	雨水系统防控措施	厂区设置有雨污切换阀，火灾等事故废水可通过雨水管道排入事故池。
	生产废水系统防控措施	不涉及
	毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
	环评及批复中其他风险防控措施落实情况	已落实

企业涉及的主要环境风险物质有：乙酸乙酯、丁酮、环己酮、正丁醇、二甲苯、S-100# 溶剂油、醇酸树脂（含 200# 溶剂油 45%）、丙烯酸树脂（含二甲苯 30%）、有机硅树脂（含二甲苯 50%）、氨基树脂（含正丁醇 30%、二甲苯 10%）、环氧树脂、环氧磁漆（含环氧树脂 50%）、聚酯树脂清漆（含二甲苯 30%）、丙烯酸磁漆（含二甲苯 18%）、丙烯酸清漆（含二甲苯 18%）、聚氨酯树脂漆（含正丁醇 12%、二甲苯 4%）、丙烯酸氨基清烘漆（含正丁醇 18%、二甲苯 6%）、醇酸清漆（含二甲苯 15%）、过氯乙烯氯化橡胶磁漆（含二甲苯 30%）。

主要环境风险单元有：①溶剂原料库房（包括危废暂存间）；②油性漆车间一楼；③油性漆车间二楼；④油性漆车间三楼。

各环境风险单元可能发生的风险事故为：化学品泄漏及火灾次生事故。

项目建成后，企业开展了突发环境事件风险评估及应急预案修编工作，企业风险等级为“一般【一般-大气（Q1-M1-E2）+一般-水（Q1-M1-E3）】”，并在江津区生态环境局备案，备案编号：5001162024070001。

16、工程变更情况

重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目建设地点、建设性质、原辅材料、环保设施及工艺流程均与原环评文件及环评批准书一致，未发生变化。

与环评阶段相比，验收项目设备和平面布置共发生了四处变化。

类型	环评内容	验收内容	备注
----	------	------	----

设备	设置螺杆空压机为 1 台、储气罐数量 4 个（2 个 2m ³ 、2 个 1m ³ ）	设置螺杆空压机为 2 台，储气罐数量 7 个（6 个 1m ³ 、1 个 5m ³ ）	空压机数量增加，储气罐数量增加
消防水池	厂区污水站旁新建两个 330m ³ 的消防水箱	新建 1 个 650m ³ 的消防水箱	消防水池发生变化
平面布置	依托现有危废暂存间一座，10m ² ，现有危废暂存间已完善标识标牌并进行了“四防”处理，用于储存危险废物，收集后定期交由资质单位处置。	拆除了原有的危废暂存间，在原料库房南侧设置了危废暂存间（约 10m ² ），并按照环评及批复要求完善了标识标牌，并进行了“六防”处理	危废暂存间位置发生变化
平面布置	新建一般固废暂存间一座，200m ² ，用于包装袋、废布袋等一般固废的暂存。	在联合装置车间北侧新建一座一般固废暂存间，约 20m ² 用于包装袋、废布袋等一般固废的暂存。	一般固废暂存间位置发生变化

1、设备数量发生变化：验收项目设备布置大致相同，但空压机数量增加、储气罐数量增加，即设置螺杆空压机变为 2 台，储气罐由 4 个（2 个 2m³、2 个 1m³）变为 7 个储气罐（6 个 1m³、1 个 5m³）；

2、消防水池发生变化：验收项目消防水池发生变化，即由厂区污水站旁新建两个 330m³ 的消防水箱改为新建 1 个 650m³ 的消防水箱；

3、厂房平面布置发生变动：验收项目总平面布局主体大致相同，但危废暂存间和一般固废暂存间位置发生变化危废暂存间位置发生变化，拆除了原有的危废暂存间，在原料库房中设置了危废暂存间（约 10m²），并按照环评及批复要求完善了标识标牌，并进行了“六防”处理。

4、在联合装置车间新建一座一般固废暂存间，约 20m²用于包装袋、废布袋等一般固废的暂存。

根据“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）”要求，厂房平面布置和设备发生变动，不属于重大变动。综上所述，验收项目变动不属于重大变动，符合环保及验收要求。

表 3 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水

本项目无生产废水产生，生活污水依托已建污水处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，进入园区污水处理厂进一步处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入长江。

表 3-1 废水产生及处理一览表

序号	废水类别 (a)	污染物 种类 (b)	排放去 向 (c)	排放规律 (d)	污染治理设施			排放口 编号 (f)	排放口设 置是否符 合要求 (g)	排放口类型
					污染治 理设施 编号	污染治理设 施名称 (e)	污染治理 设施工艺			
1	生活污水	COD、 BOD ₅ 、 SS、氨 氮、TP、 动植物 油	进入兰 家沱污 水处理 厂	间断排 放，排放 期间流量 稳定	TW001	依托现有隔 油、生化池、 污水处理站	调节+沉 淀+生物 接触氧化 +沉淀工 艺	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清浄下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理 设施排放口

- a 指产生废水的工艺、工序，或废水类型的名称。
- b 指产生的主要污染物类型，以相应排放标准中确定的污染因子为准。
- c 包括不外排；排至厂内综合污水处理站；直接进入海域；直接进入江河、湖、库等水环境；进入城市下水道（再入江河、湖、库）；进入城市下水道（再入沿海海域）；进入城市污水处理厂；直接进入污灌农田；进入地渗或蒸发地；进入其他单位；工业废水集中处理厂；其他（包括回用等）。对于工艺、工序产生的废水，“不外排”指全部在工序内部循环使用，“排至厂内综合污水处理站”指工序废水经处理后排至综合处理站。对于综合污水处理站，“不外排”指全厂废水经处理后全部回用不排放。
- d 包括连续排放，流量稳定；连续排放，流量不稳定，但有周期性规律；连续排放，流量不稳定，但有规律，且不属于周期性规律；连续排放，流量不稳定，属于冲击型排放；连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量稳定；间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，但有规律，且不属于非周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，不属于冲击型排放。
- e 指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”“生活污水处理系统”等。
- f 排放口编号可按地方环境管理部门现有编号进行填写或由企业根据国家相关规范进行编制。
- g 指排放口设置是否符合排放口规范化整治技术要求等相关文件的规定。

3.2 废气

本项目不涉及挥发性有机物排放，排放的污染物主要为上料、计量、搅拌及包装过程中的粉尘，项目涉及白水泥、灰水泥等使用，颗粒物执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50/656-2023）中表1-散装水泥中转站及水泥制品生产-“重庆市”标准。

(1) 有组织废气

①抽料粉尘 G1

灰钙粉、石膏粉、石英砂的吨包、包装袋通过斗提机提升至投料斗上方，人工打开一个小口，将抽料装置插入至吨包或者包装袋内，通过主动吸入形式将物料吸入至料仓。在吸料装置处设置脉冲式布袋除尘器，两个投料斗配备两台吸料装置，

共设两套脉冲式布袋除尘系统（单台风量 1300m³/h），抽料粉尘经处理后的尾气 G1 有组织通过车间整体设置的 1 根 15m 排气筒排放。

②原料料仓粉尘 G2

重钙、灰钙、石膏粉、白水泥、灰水泥、石英砂的料仓为封闭式，自带有仓顶除尘器，8 个料仓共有 8 套仓顶除尘器，上料及出料过程产生的粉尘 G2 经仓顶除尘器收集、处理后，少量粉尘 G2 无组织经除尘器排口无组织排放至车间。

③计量粉尘 G3

物料落料至计量称内时将产生粉尘，计量称为封闭式，落料产生的废气经计量称呼吸口进入脉冲式布袋除尘系统，4 台计量称共设 2 台脉冲式布袋除尘器（单台风量 1800m³/h）。

④搅拌粉尘 G4

搅拌机为封闭式，项目在搅拌机呼吸口处设置脉冲式布袋除尘器，两个搅拌机共设两套脉冲式布袋除尘系统（单台风量 900m³/h），粉尘经收集、处理后的尾气 G4 有组织通过车间整体设置的 1 根 15m 排气筒排放。

⑤成品暂存废气 G5

成品暂存料仓为封闭式，自带有仓顶除尘器，2 个料仓共有 2 套仓顶除尘器，上料及出料过程产生的粉尘 G5 经仓顶除尘器收集、处理后，少量粉尘 G5 无组织经除尘器排口无组织排放至车间。

⑥包装粉尘 G6

气吹包装过程中会有粉尘 G6 产生，包装机为五面封闭型，包装时产生废气经抽吸进入脉冲式布袋除尘装置后通过车间整体设置的 1 根 15m 排气筒排放，6 台包装机共设 2 台脉冲式布袋除尘器（单台风量 13000m³/h），未被收集的少量粉尘 G6 无组织无组织排放至车间。

由上述介绍可知，G2、G5 经料仓自带的除尘装置处理，处理后尾气在车间内呈无组织排放；针对 G1、G3、G4，粉尘经呼吸口进入脉冲式布袋除尘装置，共设置 6 套；G6 主要为包装粉尘，包装机为五面封闭型，包装时产生废气经抽吸进入脉冲式布袋除尘装置，共设置 2 套。

表 3-2 验收项目废气产生及处理一览表

编号	废气量 m ³ /h	治理方式	排气筒 高度/m	排气筒 内径/m	类型	经度	纬度

车间 废气排气筒 (DA001)	34000	G1、G3、G4: 管道+脉冲式布袋除尘 G6: 顶部吸气+ 脉冲式布袋除尘最后合并经 15m 排气筒排放	15	1.0	一般排放口	106.2069	29.2783
------------------------	-------	---	----	-----	-------	----------	---------

经处理后粉尘排放浓度能够满足《水泥工业大气污染物排放标准》(DB50/656-2023)中表 1-散装水泥中转站及水泥制品生产-“重庆市”标准。

⑦食堂油烟

新增员工午餐依托已建食堂解决，食堂以醇基为燃料，炒制油烟经高效油烟净化器处理后引至楼顶排放，排放量较少。

⑧危废暂存间废气

危废暂存间废气设置活性炭吸附装置 1 套，结合现有项目情况，颗粒物、非甲烷总烃经处理达《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》(GB37824-2019)，臭气浓度达《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)后，通过 15 米高排气筒排放

(2) 无组织排放

根据上述介绍，原料仓、成品料仓、包装机处 G2_{无组织}、G5_{无组织}、G6_{无组织}排放量为 2.155t/a。

针对无组织排放粉尘，环评要求必须保证车间封闭生产，并在车间外设置喷雾装置，有效减少无组织粉尘排放对外环境影响。

3.3 噪声

本项目噪声源主要为提升机、空压机、搅拌机、包装机、除尘机等设备产生，各噪声源及降噪措施情况详见表 3-3。

表 3-3 项目噪声源及降噪措施 单位 dB (A)

序号	设备名称	数量	位置	噪声源强	排放规律	降噪措施	降噪效果
1	斗提机	1 台	中部	70~75	间歇	隔声、减振	15
2	螺旋输送机	12 台	中部	70~75	间歇	隔声、减振	15
3	气力输送机	1 台	南部	70~75	间歇	隔声、减振	15
4	搅拌机	2 台	南部	70~75	间歇	隔声、减振	15
5	包装机	6 台	南部	70~75	间歇	隔声、减振	15
6	空压机	2 台	南部	80~85	间歇	隔声、减振	15

7	除尘风机	8 台	南部	90~95	间歇	隔声、减振	15
---	------	-----	----	-------	----	-------	----

对于本项目的噪声源，项目在设备上考虑选择低噪声设备，对所用的高噪设备进行基础减振，主要噪声防治措施如下：

1) 选择低噪声设备：选用满足国家标准的低噪声、低振动设备；除选择比较好的设备外，一般还采取基础减振措施进行综合降噪。

2) 建筑物隔声：通过建筑物墙体进行降噪，大大降低噪声厂界值，减轻影响。

3) 根据厂区整体布置对噪声设备进行合理布局，集中控制。

3.4 固体废物

固体废物为布袋除尘器收集的粉尘、废包装材料、检验样品、新增污水处理污泥、设备维修保养产生的废油及含油棉纱手套、职工生活垃圾等。

(1) 布袋除尘器收集的粉尘

布袋除尘器收集的粉尘（S1、S2、S5、S6、S7、S8）量 153.031t/a，为一般固废，其中原料返回原料计量工段，成品至成品包装工段，不外排。

(2) 废包装材料及布袋除尘装置废布袋

废包装材料主要为用量较小的原辅料进厂产生，小料原辅料进厂量为 58100t/a，按照每 50kg 产生 0.5kg 包装袋估算，则 S3、S4 产生量约 58.1t/a，为一般固废，外售资源回收站综合利用。

本项目共使用布袋 210 个，规格为 $\phi 13\text{cm} \times 1.1\text{m} \sim 2.5\text{m}$ ，每年更换一次，更换量约为 2.0t/a，为一般固废，由设备厂家回收。

(3) 检验样品

检验样品产生量约为 0.5t/a，为一般固废，集中收集后送一般固废填埋场处理。

(4) 污水处理污泥

生化池、隔油池新增污泥产生量为 0.2t/a，定期清掏后交环卫部门清运处理；污水处理站新增污泥产生量为 0.1t/a，为危险废物（HW49，772-006-49），集中收集在专门容器内，暂存于现有危废暂存间，然后定期委托有资质单位清运处置。

注：本项目主要产生生活污水，无生产废水产生，将污水处理站污泥界定为危废主要因为污水处理站将处理现有项目生产废水，其中含少量有毒物质。

(5) 设备维护废机油及含油棉纱手套

设备维护废机油及含油棉纱手套产生量为 0.5t/a，属于危险废物（HW08，900-249-08），集中收集在专门容器内，暂存于现有危废暂存间，然后定期委托有

资质单位清运处置。暂存于现有项目拟建的危废暂存间，然后定期委托有资质单位处置。

(6) 危废暂存间废气处理装置废活性炭

危废暂存间废气处理装置废活性炭产生量为 0.5t/a，属于危险废物（HW49，900-039-49），集中收集在专门容器内，暂存于新建危废暂存间，然后定期委托有资质单位清运处置。

(7) 生活垃圾

职工生活垃圾产生量按平均每人 0.5kg/d 计，项目劳动定员 6 人，年工作 300d，则生活垃圾产生量为 0.15t/a，由环卫部门清运处置。

上述所有危险废物分类收集后暂存于危废暂存间，定期交有危废处置资质单位收运处置。

固体废物产生及处理情况见下表。

表3-4 验收项目固体废物产生及处置一览表

序号	废物名称及代码	产生量 (t/a)	处理措施
1	除尘灰 303-009-66	153.031	回用于生产
2	废包装材料 303-009-07	58.1	废品回收单位回收处理
3	废布袋 303-009-07	2.0	厂家回收
4	检验样品 303-009-34	0.5	一般固废填埋场处理
5	生化池污泥 303-009-62	0.2	环卫部门清运处置
6	污水站污泥 HW49 772-006-49	0.1	暂存后由资质单位清运处置
7	生活垃圾	0.15	收集后由环卫部门处理
8	机修废油、含油棉纱手套 HW08, 900-249-08	0.5	暂存后由资质单位清运处置
9	废活性炭 HW49,900-039-49	0.5	

表 3-5 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
----	--------	--------	--------	-----------	------	----	------	------	------	------	--------

1	污水站污泥	HW49	772-006-49	0.1	污水处理	固态	相关成分	化学原料	1 天	T	依托已建的危废暂存间，定期交由资质单位处理
2	废活性炭	HW49	900-039-49	0.5	废气处理	固态	相关成分	二甲苯等	15 天	T	
3	机修废油	HW08	900-249-08	0.5	机修	液态	矿物油	矿物油	15 天	T, I	

表 3-6 项目依托的危险废物贮存场所（设施）基本情况

贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废暂存间	废油漆、废漆渣、废包装、废活性炭等		772-006-49	位于 1F 库房	10m ²	采用专用桶包装	储存量小，满足要求，暂存量小于相应容器的贮存容积，满足贮存要求	不得超过一年
			900-249-08					
		HW49	900-299-12					
		HW08	900-252-12					
		HW12	900-041-49					
			900-249-08					
			900-039-49					

3.5 环境风险防范措施

(1) 建立完善的安全生产管理制度、操作规范，加强生产工人安全环境意识教育。

(2) 危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）进行设置，采取重点防渗措施，同时做好防渗、防风、防晒、防雨、防盗设施，设置明显的专用标志，定期委托有资质单位进行收运和处置，危险废物的转移按照《危险废物转移管理办法》（部令第 23 号）执行。危险废物设置托盘或采取其他液体泄漏收集、拦截设施。

部分装置区设置情况图：



现场设施



现场设施



废气处理设施



消防水箱 (650m³)





现有项目废气处理装置（干式过滤除漆雾（漆雾捕集+过滤箱）+活性炭吸附浓缩+催化氧化）

环保设施设置情况图：



验收项目废气排放口（DA002）



危废暂存间废气处理设施及废气排放口（DA003）

	
<p>废水处理现状</p>	<p>废水排放口</p>
	
<p>危废暂存间设置情况</p>	<p>危废暂存间设置情况</p>
	
<p>危废暂存间设置情况</p>	<p>一般固废储存间</p>

3.6 工程环保措施落实情况一览表

表3-7 环评及批复中环保措施与实际建设的落实情况一览表

内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	实际防治措施	环保措施变化情况
废气	上料、投料、搅拌、包装粉尘(DA002)	颗粒物	①原料料仓进料废气经料仓自带仓顶布袋除尘器处理后无组	①原料料仓进料废气经料仓自带仓顶布袋	无变化

			<p>织排放至车间；</p> <p>②吨包投料为主动吸入式，投料废气经脉冲式布袋除尘器处理后通过车间整体设置的 1 根 15m 高排气筒排放，2 个投料斗共设 2 台脉冲式布袋除尘器（单台风量 1300m³/h）；</p> <p>③计量环节进料废气经脉冲式布袋除尘器处理后通过车间整体设置的 1 根 15m 高排气筒排放，4 台计量称共设 2 台脉冲式布袋除尘器（单台风量 1800m³/h）；</p> <p>④搅拌机进料及搅拌废气经脉冲式布袋除尘器处理后通过车间整体设置的 1 根 15m 高排气筒排放，2 台搅拌机共设 2 台脉冲式布袋除尘器（单台风量 900m³/h）；</p> <p>⑤成品暂存仓进料废气经料仓自带仓顶布袋除尘器处理后无组织排放至车间；</p> <p>⑥包装机为五面封闭型，包装时产生废气经抽吸进入脉冲式布袋除尘装置处理后通过车间整体设置的 1 根 15m 排气筒排放，6 台包装机共设 2 台脉冲式布袋除尘器（单台风量 13000m³/h）。</p>	<p>除尘器处理后无组织排放至车间；</p> <p>②吨包投料为主动吸入式，投料废气经脉冲式布袋除尘器处理后通过车间整体设置的 1 根 15m 高排气筒排放，2 个投料斗共设 2 台脉冲式布袋除尘器（单台风量 1300m³/h）；</p> <p>③计量环节进料废气经脉冲式布袋除尘器处理后通过车间整体设置的 1 根 15m 高排气筒排放，4 台计量称共设 2 台脉冲式布袋除尘器（单台风量 1800m³/h）；</p> <p>④搅拌机进料及搅拌废气经脉冲式布袋除尘器处理后通过车间整体设置的 1 根 15m 高排气筒排放，2 台搅拌机共设 2 台脉冲式布袋除尘器（单台风量 900m³/h）；</p> <p>⑤成品暂存仓进料废气经料仓自带仓顶布袋除尘器处理后无组织排放至车间；</p> <p>⑥包装机为五面封闭型，包装时产生废气经抽吸进入脉冲式布袋除尘装置处理后通过车间整体设置的 1 根 15m 排气筒排放，6 台包装机共设 2 台脉冲式布袋除尘器（单台风</p>	
--	--	--	--	--	--

				量 13000m ³ /h)。	
	无组织 (厂界)	颗粒物	加强管理, 保证环保设备正常运行; 车间保持封闭; 车间外设置喷雾抑尘装置	加强管理, 保证环保设备正常运行; 车间保持封闭; 车间外设置喷雾抑尘装置	无变化
废水	生活污水 DW001	pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油	本项目生产过程不需要用水, 生产过程中亦无废水排放, 项目产生的废水主要为生活污水。生活污水 (其中食堂餐饮废水预隔油处理) 依托现有生化池 (10m ³ /d) 处理后进入厂区现有污水处理站 (100m ³ /d, 采用调节+沉淀+生物接触氧化+沉淀工艺) 处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级排放标准后接入市政污水管网。	本项目生产过程不需要用水, 生产过程中亦无废水排放, 项目产生的废水主要为生活污水。生活污水 (其中食堂餐饮废水预隔油处理) 依托现有生化池 (10m ³ /d) 处理后进入厂区现有污水处理站 (100m ³ /d, 采用调节+沉淀+生物接触氧化+沉淀工艺) 处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级排放标准后接入市政污水管网。	无变化
固体废物	一般工业固废	粉尘、废包装材料、废布袋、生化污泥	布袋除尘器收集的粉尘回用; 废包装材料外售综合利用; 废布袋由厂家回收; 生化污泥由环卫部门清运处置	设置一个 20m ² 一般固废暂存区, 位于租赁区域东侧。废边角料、焊渣、包装废料、除尘灰等一般固废分类收集后暂存于一般固废暂存区, 废边角料、焊渣、包装废料定期外售物资回收单位, 除尘灰定期交一般工业固废处置单位处置。	无变化
	危险废物	污水站污泥、废活性炭、机修废油及含油棉纱手套	污水站污泥、废活性炭、机修废油及含油棉纱手套属于危险废物, 暂存于危险废物暂存间, 定期委托有资质单位处置	污水站污泥、废活性炭、机修废油及含油棉纱手套属于危险废物, 暂存于危险废物暂存间, 定期委托有资质单	无变化

				位处置	
声环境	设备噪声	等效 A 声级	合理布置设备、基础减振、车间隔声、加强设备维护。	合理布置设备、基础减振、车间隔声、加强设备维护。	无变化
土壤及地下水污染防治措施	事故池扩容后作为重点防渗区，应采用 2mm 厚 HDPE 膜（防渗层的防渗性能不低于 6 米厚渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能）进行防渗处理。				无变化
环境风险防范措施	<p>针对本项目生产车间：</p> <p>①对易产生粉尘的设备配置除尘风网，避免粉尘达到爆炸浓度，如投料口、提升机、配料仓等，筒仓和提升机要配置卸压口；</p> <p>②配料秤、混合机和缓冲斗之间需配置空气回路管道，确保粉尘不外溢；</p> <p>③项目加工车间杜绝各种明火，设置醒目的禁止烟火等标志，所用电器设备必须是粉尘防爆型的，必须按照《爆炸和火灾危险环境 电力装置设计规范》及行业标准进行设计和选型，设置足够的灭火器；</p> <p>④除尘设施应保证正常运行，原料库采取机械通风措施；</p> <p>⑤对于容易形成静电的设备必须给予有效的接地；</p> <p>⑥定期对员工进行粉尘防火、防爆专业知识的培训。</p> <p>针对本项目危险废物的管理及运输风险措施：</p> <p>①企业内部应建立危险废物产生、外运、处置及最终去向的详细台账，按照《危险废物转移管理办法》（生态环境部 公安部 交通运输部 部令 第 23 号）的要求危废必须坚持交由资质单位处理，如资质单位在处理能力不能满足的情况下，企业应提前积极寻找其他资质单位并签订协议，企业不得擅自处理或排放。</p> <p>②项目应根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志；收集、贮存危险废物，必须按照危险废物特性分类进行，禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物，确保危废得到妥善处置。</p> <p>环境风险管理措施：</p> <p>①提高生产及管理的技术水平。本项目建成投运后，建设单位应严格要求操作和管理的技术水平，职工上岗前必须参加培训，落实三级安全教育制度。</p> <p>②按规范要求生产现场配备足够的正压式防毒面具、耳罩、防尘口罩、护目镜等防护器具。</p> <p>③加强对工作人员的安全生产和环境保护教育，必须进行安全技术培训，经考核合格后，持证上岗。</p> <p>④主要操作人员应定期学习有关安全生产知识。对从业人员要进行选择，要选拔具有一定文化程度、身体健康、心理素质好的人员从事相关工作，并定期进行考察、考核、调整。</p>				无变化
其他环境管理要求	<p>(1) 加强现有厂区环境管理，规范物料堆存；</p> <p>(2) 企业目前已落实现有厂区废气整改工艺及实施单位，正在实施过程中，新的废气处理工艺为干式过滤除漆雾（漆雾捕集+过滤箱）+活性炭吸附浓缩+催化氧化的组合工艺，经改造后，颗粒物、苯系物、非甲烷总烃处理达《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB 37824-2019）表 1 标准后经 15m 排气筒排放，现有车间废气收集及处理问题将得到有效改善，环评要求整改期间企业不得生产；</p> <p>(3) 本次拟将原事故池扩容至 800m³，扩建后将重新梳理并完善雨污分流、清污分流、污污分流体系并设置切换阀；</p> <p>(4) 现有危险废物暂存间新增 1 套活性炭吸附装置，经处理至颗粒物、非甲烷总烃达《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019），臭气浓度达《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)后，通过 1 根 15 米高排气筒排放。</p>				1、2、3 与环评一致；4 中危废暂存间位置发生变化，拆除了原有的危废暂存间，在原料库房中设置了危废暂存间并按照环评及环评批复要求安装了 1

		套活性炭吸附处理装置，并经过 15m 排气筒排放。
--	--	---------------------------

表 4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1 环境影响评价的主要结论及建议**

2022年4月建设单位委托重庆浩源弘环保工程技术有限公司编制环境影响报告表，2022年6月完成《重庆展扬化学工业有限公司扩建年产15万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目 环境影响报告表》的编制，并通过重庆市江津区生态环境局审批。重庆展扬化学工业有限公司扩建年产15万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目符合国家产业政策，符合重庆市工业项目环境准入规定的要求，符合区域总体规划。项目采用的生产工艺和技术装备较先进、可靠，选用的原辅材料和能源环保，符合清洁生产的原则。工程对所排放污染物采取了有效的污染防治措施，排放的污染物能够达到国家的标准要求，对区域环境影响小。项目建设具有较好的社会效益、经济效益和环境效益。从环保的角度：项目在所选厂址建设是合理的、可行的。

4.1.1 项目概况

项目名称：扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目；

建设单位：重庆展扬化学工业有限公司；

建设地点：重庆市江津区德感工业园石稻路展扬公司现有厂区内；

建设性质：扩建；

行业类别：C3039 其他建筑材料制造；

工程总投资：3500 万元，其中环保投资 350 万元；

占地面积：6000m²；

建设规模：在公司现有厂区预留地内新建一座联合车间，配套建设成品库房 1 座、配电室 1 座，项目实施后年产内墙腻子粉 30000t、外墙腻子粉 30000t、预拌砂浆 33000t、粉刷石膏 5000t、瓷砖粘接剂 20000t、抹灰石膏 30000t、自流平砂浆 2000t，合计产能 150000t/a。

实际建设规模：在公司现有厂区预留地内新建一座联合车间，配套建设成品库房 1 座、配电室 1 座，项目实施后年产内墙腻子粉 30000t、外墙腻子粉 30000t、预拌砂浆 33000t、粉刷石膏 5000t、瓷砖粘接剂 20000t、抹灰石膏 30000t、自流平砂浆 2000t，合计产能 150000t/a。

劳动定员：本项目新增劳动定员 30 人，1 班制，8h/班，年工作 300 天，2400h。

实际用地面积约2926.13m²。本建项目已获得重庆市江津区发展和改革委员会下

发的备案证，备案编码为：2101-500116-04-01-974659。

4.1.2 项目与相关政策、规划符合性

(1) 产业政策

本项目为其他建筑材料制造行业，根据国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中规定，项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，属于允许类项目。同时重庆市江津区发展和改革委员会以《重庆市企业投资项目备案证》（备案编码：2101-500116-04-01-974659）对本项目予以备案。因此。本项目符合国家产业政策。

(2) 选址合理性分析

①用地规划符合性分析

项目选址位于本项目位于重庆市江津区德感工业园石稻路，符合园区产业发展规划、土地利用规划。具有良好的区位优势。项目建成后采取有效的污染防治措施后对周边环境影响较小，项目选址合理，建设可行。

②周围环境敏感程度分析

本项目厂界外 500m 范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区以及人群较集中的区域。厂界外 500m 范围内的无地表水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

③从环境容量分析

废气、废水污染物采取措施处理后达标排放，对环境影响较小。项目按要求取得排污指标，新增排污量不会影响污染物总量减排计划的完成。

4.1.3 环境质量现状

1、环境空气质量现状

根据《重庆市人民政府印发<重庆市环境空气质量功能区划分规定>的通知》（渝府发〔2016〕19 号）规定，项目所在地属二类区域，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准。

(1) 区域达标分析

本次评价引用重庆市生态环境局公布的《2023 年重庆市生态环境状况公报》中江津区环境空气质量现状数据对本项目区域环境空气质量达标情况进行判定，项目所在区域江津区环境质量达标情况见表 4-1。

表 4-1 环境空气质量监测结果一览表 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	10	60	16.7	达标
NO ₂	年平均质量浓度	35	40	87.5	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	63	70	90.0	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	40	35	114.3	超标
O ₃	日最大 8h 平均浓度的第 90 百分位数	154	160	30.0	达标
CO	日均浓度的第 95 百分位数	1.2	4	30.0	达标

由上表可知，江津区属于环境空气质量不达标区域。

根据《江津区空气质量限期达标规划（2018-2025 年）》，将采取推进“小散乱污”企业污染整治、工业企业污染整治、交通污染整治、扬尘污染整治、餐饮油烟污染整治、露天焚烧污染整治等防控措施，有效削减大气污染物排放量，保障环境空气质量达标天数增加，确保 2020 年优良天数达到 292 天，远期 2025 年达到 300 天以上，实现全区 PM_{2.5} 年均浓度达标。待全市深入开展“蓝天行动”，实施“四控两增”工程措施，全面完成国家“大气十条”目标任务后，环境空气质量将得到好转。

2、地表水环境质量现状

根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》(渝府发〔2012〕4 号)相关规定，德感工业园区长江和艾桥-兰家沱段适用功能类别为 III 类水域，地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）III 类水域标准。

根据重庆市江津区生态环境局 2024 年 9 月 29 日发布的《江津区水环境质量月报》：2024 年 8 月，江津区 8 个市控及以上断面中，I—III 类水质达标率为 100%。其中长江江津大桥断面达到 II 类水质考核目标，5 条次级河流 7 个断面 I—III 类水质占比 100%，达标率 100%，满足水域功能区要求。

江津区水环境质量月报 (2024年8月)

发布日期: 2024-09-29 10:09:40

重庆市江津区生态环境监测站 2024年9月23日

河流地表水水质

8月,考核我区的8个市控及以上断面中, I—III类水质达标率为100%,其中:

(一) 长江干流(江津段)水质

长江江津大桥断面达到II类水质考核目标。

(二) 次级河流水质

5条次级河流7个断面 I—III类水质占比100%, 达标率100%。其中,支坪街道、真武水质高于考核目标,朱杨溪、白杨坝、塘河入江口、油溪、寮口大桥水质达考核目标。

图 4-1 地表水环境质量现状截图

3、声环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行),“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目,应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。

根据调查,本项目 50m 内不存在声环境保护目标,因此可不开展声环境质量现状监测。

4.1.4 自然环境概况及环境保护目标

本项目在重庆市江津区德感工业园展扬化学公司预留地进行建设,根据现场踏勘,项目所在区域内无珍稀濒危动植物分布,用地附近不涉及自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、基本农田保护区、地质公园、饮用水源保护区及鱼类“三场”等环境敏感区。其北侧隔市政道路为三五三九厂;南侧、东侧与焱炼公司紧邻;西侧为友鑫汽修厂、江津酿造调味品有限公司,展扬公司厂界 50m 内无声环境保护目标。

1、环境空气保护目标

500m 范围内环境保护目标详见表 4-2 和附图。

表 4-2 环境空气保护目标一览表

名称	坐标 (m)		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对距离 (m)	保护目标概况
	X	Y						
1 御景苑	-190	40	住宅小区	人群	二类区	NW	215	约 550 人
2 零四九职工医院	-380	-0	医院	人群	二类区	W	380	约 50 人
3 高桥溪社区	-380	-73	居民	人群	二类区	SW	450	约 1200 人

4	东方红学校	-375	0	学校	师生	二类区	W	375	约 1500 人
---	-------	------	---	----	----	-----	---	-----	----------

2、地表水保护目标

项目西侧 150m 为桥溪河（III 类水域），为长江一级支流；

项目距离长江最近距离为 2.6km（东侧）。

3、声环境保护目标

项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

4、地下水环境保护目标

项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

5、生态环境

项目位于产业园区内，且不新增用地，无生态环境保护目标。

4.1.5 污染物排放控制标准

1、废气

本项目不涉及挥发性有机物排放，排放的污染物主要为上料、计量、搅拌及包装过程中的粉尘，项目涉及白水泥、灰水泥等使用，同时参照重庆市已审批的同类项目执行标准，本次参照执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50/656-2023）中表2-散装水泥中转站及水泥制品生产-“其他区域”标准，具体见表4-3：

表 4-3 废气执行标准

工段	污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	排气筒高度 m	无组织排放监控点位	浓度 mg/m ³	执行标准名称
生产过程	颗粒物 (TSP)	20	15	厂界外 20 m 处上风向设参照点，下风向设监控点。限值指监控点与参照点总悬浮颗粒物 (TSP) 1 小时浓度值的差值	0.5	《水泥工业大气污染物排放标准》 (DB50/656-2023)

作为“以新带老”措施，危废暂存间新增活性炭吸附装置 1 套，结合现有项目情况，颗粒物、非甲烷总烃经处理达《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019），臭气浓度达《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)后，通过 15 米高排气筒排放，监测要求如下：

表 4-4 危废暂存间废气执行标准

类别	污染防控措施	污染物	浓度	执行标准
----	--------	-----	----	------

危废暂存间废气	新增活性炭吸附装置 排气筒	颗粒物	30mg/m ³	《涂料、油墨及胶粘剂工业 大气污染物排放标准》 (GB37824-2019)
		非甲烷总烃	100mg/m ³	
		臭气浓度	2000 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)

2、废水

本项目无生产废水产生，生活污水依托已建污水处理设施处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网，进入园区污水处理厂进一步处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入长江，相关标准值详见表 4-5。

表 4-5 废水排放标准一览表单位: mg/L (pH 无量纲)

执行标准	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油
GB8978-1996 三级标准	6~9	500	300	400	45	100
GB18918-2002 一级 A 标准	6~9	100	20	70	15	10

3、噪声

营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，标准限值见表 4-6。

表 4-6 噪声排放标准限值 单位: dB (A)

排放标准	类别	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3 类	65	55

4、固体废物

根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)，采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)及修改单要求。

4.1.5 环境影响及污染控制措施

(1) 废水

废水主要为生产废水(清洗设备的废水)及生活污水，生活污水(其中食堂餐饮废水预隔油处理)经生化池(10m³/d)处理后进入厂区现有污水处理站(100m³/d, 采用调节+沉淀+生物接触氧化+沉淀工艺)处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准后接入市政污水管网。

(2) 废气

原料料仓进料废气经料仓自带仓顶布袋除尘器处理后无组织排放至车间；吨包投料为主动吸入式，投料废气经脉冲式布袋除尘器处理后通过车间整体设置的1根15m高排气筒排放，2个投料斗共设2台脉冲式布袋除尘器；计量环节进料废气经脉冲式布袋除尘器处理后通过车间整体设置的1根15m高排气筒排放，4台计量称共设2台脉冲式布袋除尘器；搅拌机进料及搅拌废气经脉冲式布袋除尘器处理后通过车间整体设置的1根15m高排气筒排放，2台搅拌机共设2台脉冲式布袋除尘器；成品暂存仓进料废气经料仓自带仓顶布袋除尘器处理后无组织排放至车间；包装机为五面封闭型，包装时产生废气经抽吸进入脉冲式布袋除尘装置处理后通过车间整体设置的1根15m排气筒排放，6台包装机共设2台脉冲式布袋除尘器。此外，生产车间实行全封闭生产。

作为“以新带老”措施，危废暂存间新增活性炭吸附装置1套，通过1根15米高排气筒排放。

(3) 噪声

本项目运营期的噪声源主要为生产设备、空压机以及废气处理设施风机等。为了保证项目营运时减少对周边环境的影响，项目运营后应妥善管理避免对周围敏感点的生活造成不利影响，采取以下措施：

①机械设备在设计选型时，尽量选择低噪声设备；

②设备进行合理布局，所有生产工序均布置于生产车间内，高噪设备远离门窗、敏感点一侧布置；

③加强管理：

a.建立设备定期维护，保养的管理制度，以防设备故障形成的非正常生产噪声，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保各项环保措施发挥最佳有效的功能；

b.加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少人为噪声。

综上，在采取以上各种降噪措施后，对周边的环境影响较小，其影响环境可以接受。

(4) 固体废物

危险废物主要为涂料废渣、含漆沾染物、废包装桶、包装袋等，统一收集至危

废暂存间，最后交由有资质的单位处理，对环境的影响较小。布袋除尘器收集的粉尘回用于生产；废包装材料外卖资源回收站综合利用；生化池污泥、污水处理站污泥运至一般固废填埋场处理。

(5) 环境风险

企业涉及的主要环境风险物质有：乙酸乙酯、丁酮、环己酮、正丁醇、二甲苯、S-100#溶剂油、醇酸树脂（含 200#溶剂油 45%）、丙烯酸树脂（含二甲苯 30%）、有机硅树脂（含二甲苯 50%）、氨基树脂（含正丁醇 30%、二甲苯 10%）、环氧树脂、环氧磁漆（含环氧树脂 50%）、聚酯树脂清漆（含二甲苯 30%）、丙烯酸磁漆（含二甲苯 18%）、丙烯酸清漆（含二甲苯 18%）、聚氨酯树脂漆（含正丁醇 12%、二甲苯 4%）、丙烯酸氨基清烘漆（含正丁醇 18%、二甲苯 6%）、醇酸清漆（含二甲苯 15%）、过氯乙烯氯化橡胶磁漆（含二甲苯 30%）。

主要环境风险单元有：①溶剂原料库房（包括危废暂存间）；②油性漆车间一楼；③油性漆车间二楼；④油性漆车间三楼。

各环境风险单元可能发生的风险事故为：化学品泄漏及火灾次生事故。

项目建成后，企业开展了突发环境事件风险评估及应急预案修编工作，企业风险等级为“一般【一般-大气（Q1-M1-E2）+一般-水（Q1-M1-E3）】”，并在江津区生态环境局备案，备案编号：5001162024070001。

4.1.6 总量控制

根据重庆市江津区生态环境局核发的《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（津）环准【2022】189号）、《重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目环境影响报告表》，本项目总量控制指标如下。

(1) 废气

表4-7 废气污染物总量控制指标一览表

污染物类型	总量控制因子	本项目排放总量（t/a）	备注
废气	颗粒物	1.192	有组织
	颗粒物	2.155	无组织

(2) 废水

表4-8 废水污染物总量控制指标一览表

污染物	进入市政管网量（t/a）	排入环境量（t/a）
废水量	810m ³ /a	810m ³ /a
COD	0.405	0.081
NH ₃ -N	0.024	0.012

4.1.7 环境管理与监测计划

为严格落实本评价提出的各项环境保护措施，建设单位应切实加强项目在营运期间的环境污染治理，强化环境管理，应定期委托有监测能力和资质的环境监测单位进行环境监测，以反馈环境污染治理情况，从而促进污染治理措施的改进和完善，确保环境保护目标的实现。

4.1.8 综合结论

重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目符合国家产业政策，符合重庆市工业项目环境准入规定的要求，符合区域总体规划。项目采用的生产工艺和技术装备较先进、可靠，选用的原辅材料和能源环保，符合清洁生产的原则。工程对所排放污染物采取了有效的污染防治措施，排放的污染物能够达到国家的标准要求，对区域环境影响小。项目建设具有较好的社会效益、经济效益和环境效益。从环保的角度：项目在所选厂址建设是合理的、可行的。

4.2 审批部门审批决定（摘录）

2024 年 4 月 17 日，重庆市江津区生态环境局以渝（津）环准【2022】189 号文件进行了批复。环境影响报告表及批复意见如下：

重庆展扬化学工业有限公司：

你单位报送的扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目环境影响评价文件审批申请表及相关材料收悉。2021 年 9 月 10 日，重庆市江津区发展和改革委员会《重庆市企业投资项目备案证》（项目编号 2101-500116-04-01-974659）同意该项目备案。项目主要建设内容及规模：拟建项目拟在厂区预留用地新建 1 座联合车间实施，配套建设 1 座配电室、1 座成品库房、消防水池、原料库、废气处理系统、一般工业固体废物暂存间等公用、储运、环保工程，实施后年产内墙腻子粉 3 万吨、外墙腻子粉 3 万吨、预拌砂浆 3.3 万吨、粉刷石膏 0.5 万吨、瓷砖粘接剂 2 万吨、抹灰石膏 3 万吨、自流平砂浆 0.2 万吨，产能合计 15 万吨/年。拟建项目总投资 3500 万元，其中环保投资 350 万元，占总投资的 10%。新增劳动人员 30 人，采用一班工作制，每班工作 8 小时，年工作 300 天。建设单位和环评单位均必须遵守和按照《中华人民共和国环境影响评价法》等有关法律法规和相关技术规范的要求，如实、科学、全面、系统的对扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目可能产生的影响、

危害或污染进行预测、评价和提出有效的对策措施，并对其结果或后果分别承担侵权责任和连带责任。重庆展扬化学工业有限公司为扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目建设单位，是解决项目产生或可能产生的环境污染、生态破坏、污染扰民投诉纠纷或环境危害等其他不良后果的主体单位；重庆浩源弘环保工程技术有限公司受建设单位的委托为环境影响评价单位。

根据专家对你单位报送的扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目环境影响报告表的审查意见，经我局研究，现审批如下：

一、根据该区域环境容量现状，我局原则同意你单位主要污染因子执行以下排放标准和总量控制要求：拟建项目实施后全厂水污染物化学需氧量、氨氮排放总量分别为 0.231 吨/年、0.032 吨/年，比实施前增加 0.081 吨/年、0.012 吨/年。当区域环境质量不能满足环境功能区要求时，生态环境行政主管部门可依法对你单位取得的主要污染因子排放总量指标进行调整。

二、该项目在设计、建设和运营过程中，应认真落实环境影响报告表提出的污染防治和生态保护措施，防治环境污染、生态破坏、污染扰民投诉纠纷、风险事故、环境危害等其他不良后果。

（一）做好废水处理工作。拟建项目新增生活污水产生量约 2.7 立方米/天，拟建项目实施后全厂生活污水产生量约为 7.2 立方米/天，生活污水（食堂废水经现有隔油池预处理）经现有生化池处理，再排入现有污水处理站，经“调节+沉淀+生物接触氧化+沉淀”处理，pH、化学需氧量、五日生化需氧量、总悬浮物、动植物油等达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮处理达《污水进入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准后，排入德感工业园区兰家坨污水处理厂进一步处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后，排入长江。

（二）加强废气治理措施。拟建项目抽料、计量、搅拌工序产生的含尘废气通过密闭管道收集，经脉冲式布袋除尘装置处理，包装工序产生的含尘废气通过包装机上方设置的吸气装置收集进入脉冲式布袋除尘装置处理，颗粒物达《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50/656-2023）后，一并通过 15 米高排气筒排放。原料仓及成品暂存仓含尘废气经仓顶自带布袋除尘器处理后车间内无组织排放。

作为“以新带老”措施，现有涂料生产产生的有机废气处理方式由“水喷淋+UV

高效光解净化+活性炭吸附”变为“干式过滤+活性炭吸附浓缩+催化氧化”，颗粒物、非甲烷总烃、苯系物等处理达《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）后，通过 15 米高排气筒排放；现有危险废物暂存间新增活性炭吸附装置，颗粒物、非甲烷总烃处理达《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019），臭气浓度达《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）后，通过 15 米高排气筒排放。

（三）强化噪声污染防治。通过合理布局，采取建筑隔声、基础减振等措施，确保满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）依法处置固体废物（含危险废物）。项目产生固体废物分类收集，分类处置；危险废物交有危废处理资质的单位处置；生活垃圾交环卫部门处置。

（五）严格环境风险防范。危险废物临时贮存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）建设，并按照《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）要求标示环保标志；危险废物存放区做好围堰、防渗、防腐等措施；建立完善环境风险防范制度，制定环境风险应急预案，组织开展环境应急演练，加强环境风险管理，防止因事故引发环境污染。

（六）建设单位必须采取有效措施防止废水、废气、固体废物等污染物对土壤、地下水造成污染。

三、项目建设过程中，环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目完工投入生产或使用，并进行实际排污前，应按照相关规定办理该建设项目环保设施验收和排污许可证。

四、该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

五、有下列情形之一的，一切损失及后果由建设单位自行承担：

（一）该项目建成后未严格按照报告表及本批准书要求落实各项措施，擅自改变原辅材料或者工艺等，造成污染危害、污染事故或污染扰民。

（二）该项目未按照本批准书要求，擅自排放重金属污染物或其他有毒有害物质；

（三）环境影响报告表中，相关内容存在弄虚作假情况。

2022 年 7 月 26 日

表 5 验收监测内容

5.1 环境保护设施调试结果

根据环评及批复文件和现场勘查，本次验收对项目产生的废气、废水及厂界噪声进行了监测。

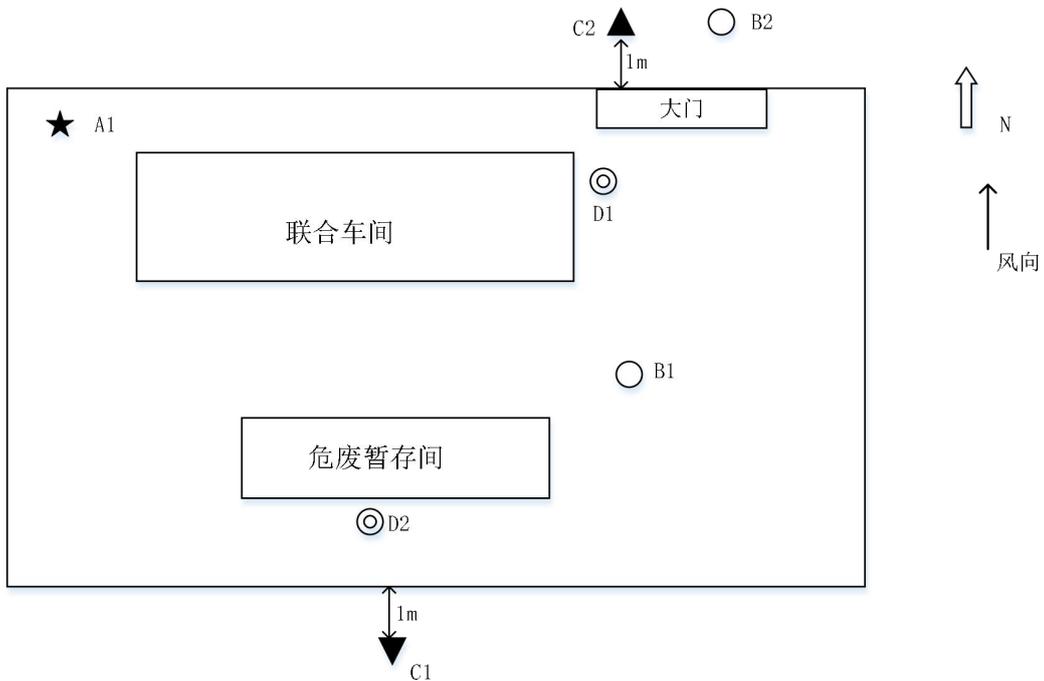
5.2 验收监测内容

验收项目废气、废水、噪声监测点位、监测因子、监测频次及验收标准及要求，详见表 5-1。

表 5-1 监测内容一览表

类别	检测点位（排污口编号）	检测项目
废水	DW001 厂区废水总排口（A1）	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、氟化物、总磷
有组织 废气	DA002 排放口(FQ-1)出口（D1）	烟气参数、颗粒物
	DA003 危废暂存间废气(FQ-2)出口（D2）	烟气参数、颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度*
无组织 废气	厂界内厂房外（B1）	总悬浮颗粒物
	厂界北侧（B2）	
噪声	厂界南侧（C1）	厂界环境噪声
	厂界北侧（C2）	

备注：带“*”为本机构不具备检测能力分包的项目。臭气浓度*分包方为重庆宏畴科技发展有限公司，CMA 证书编号为：192212050524



图例：废水——★；有组织废气——◎；无组织废气——○；噪声——▲

图 1：检测布点示意图

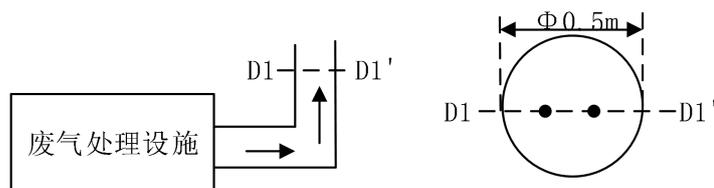


图 2：DA002 废气(FQ-1)排放口（D1）检测布点示意图

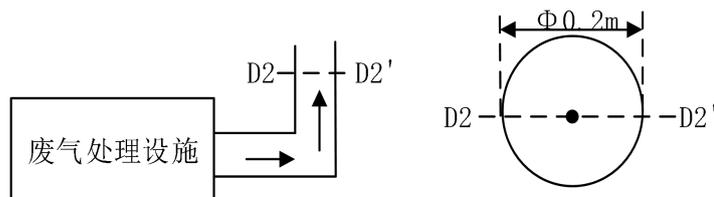


图 3：DA003 危废暂存间废气(FQ-2)排放口（D2）检测布点示意图

5.3 检测频次

在正常生产周期内，每天检测间隔采样废水 4 次，废气 3 次，厂界环境噪声每天检测 1 次（昼间），检测 2 天。

表 6 验收监测质量保证及质量控制

6.1 监测分析方法

本项目监测方法以及依据详见表6-1。

表6-1 本项目监测方法以及依据

检测项目	检测方法	检测依据	
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989
	氟化物	水质 氟化物的测定 氟试剂分光光度法	HJ 488-2009
有组织 废气	烟气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017
	臭气浓度*	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法	HJ 1262-2022
无组织 废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

备注：带“*”为本机构不具备检测能力分包的项目,臭气浓度*分包方为重庆宏畴科技发展有限公司，CMA 证书编号为：192212050524

6.2.检测仪器及检定

检测仪器见表6-2

表6-2 检测仪器一览表

检测项目	仪器名称及型号	仪器编号	备注
废水	pH 值	实验室 pH 计	YQ-N-204
	氨氮	UV-1800 紫外/可见分光光度计	YQ-N-152
	悬浮物	电热恒温鼓风干燥箱	YQ-N-015
		Secura224-1cn 电子天平	YQ-N-155
	五日生化需氧量	KLH-250 FD 生化培养箱	YQ-N-150
		Oxi 7310 实验室溶氧测试仪	YQ-N-343
	化学需氧量	滴定管	ZB1935684
	总磷	UV-1800 紫外/可见分光光度计	YQ-N-152
氟化物	UV-1800 紫外/可见分光光度计	YQ-N-152	
有组织 废气	烟气参数	ZR3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	YQ-W-345
	颗粒物	ZR3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	YQ-W-345

仪器均在检定（校准）有效期内使用

		Ms105du 电子天平	YQ-N-014
	非甲烷总烃	ZR3520 真空箱气袋采样器	YQ-W-257
		7820A 气相色谱仪	YQ-N-211
无组织废气	总悬浮颗粒物	ZR-3922 颗粒物综合采样器	YQ-W-244
		ZR-3922 颗粒物综合采样器	YQ-W-245
		Ms105du 电子天平	YQ-N-014
噪声	厂界环境噪声	AWA6228+多功能声级计	YQ-W-212
		AWA6021A 声校准器	YQ-W-246

备注：不包括分包检测项目。

6.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

为了监测数据具有代表性，在本次监测中对监测全过程包括布点、采样、实验室分析、数据处理等环节进行严格的质量控制。具体措施如下：

- (1) 及时了解工况情况，监测过程中工况负荷满足验收要求；
- (2) 合理布设监测点位，各监测点位布设的科学性和可比性；
- (3) 监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法，监测人员经过考核并持有合格证；
- (4) 采样仪器要经过计量部门检定合格，并按照国家生态环境局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后要进行自校。
- (5) 监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，由技术负责人审定。

表 7 验收监测结果及评价

7.1 生产工况

重庆市化研院安全技术服务有限公司于 2024 年 9 月 18 日和 9 月 19 日对该公司验收项目废气、废水及噪声进行了验收监测，监测期项目正常生产，厂区生产及环保设备正常运行。项目验收监测生产工况详见表，生产工况详见表 7-1。

表 7-1 项目验收监测生产工况表

检测日期	产品名称	设计年产量 (吨)	设计日产量 (吨)	实际日产量 (吨)	生产负荷 (%)
20240918	油性涂料	1000	3	2	66.7
	腻子粉	15000	53	20	37.7
20240919	油性涂料	1000	3	2	66.7
	腻子粉	15000	53	25	47.2

经核算企业项目生产工况，满足验收监测技术规范要求。

7.2 监测结果与评价

7.2.1 废气监测结果与评价

重庆市化研院安全技术服务有限公司于 2024 年 9 月 18 日和 9 月 19 日对项目排放的废气进行了监测。废气监测点位监测、监测结果详见表 7-2~7-4。

表 7-2 DA002 废气(FQ-1)排放口 (D1) 监测结果

		排气筒截面积(m ²):0.1963			排气筒高度 (m) : 15		
采样时间	检测项目	单位	D1-1-01	D1-1-02	D1-1-03	平均值	评价标准
20240918	烟气温度	℃	38.4	38.4	38.6	/	/
	含湿量	%	2.87	2.83	2.84	/	/
	烟气流速	m/s	22.4	22.4	22.7	/	/
	烟气流量 (标干)	m ³ /h	13053	13108	13230	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	2.8	3.0	2.3	2.7	≤10
	颗粒物排放速率	kg/h	3.65×10 ⁻²	3.93×10 ⁻²	3.04×10 ⁻²	3.54×10 ⁻²	/
采样时间	检测项目	单位	D1-2-01	D1-2-02	D1-2-03	平均值	评价标准
20240919	烟气温度	℃	39.4	39.5	39.5	/	/
	含湿量	%	2.97	2.95	2.88	/	/
	烟气流速	m/s	22.5	23.1	22.2	/	/
	烟气流量 (标干)	m ³ /h	13088	13397	12877	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	2.3	2.7	3.2	2.7	≤10
	颗粒物排放速率	kg/h	3.01×10 ⁻²	3.62×10 ⁻²	4.12×10 ⁻²	3.58×10 ⁻²	/

评价依据：参照《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50/656-2023）排放限值。

结果分析：检测结果表明，验收检测期间 DA002 废气(FQ-1)排放口（D1）检测点所检测参数均符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50/656-2023）排放限值。

表 7-3 DA003 危废暂存间废气(FQ-2)排放口（D2）检测结果

排气筒截面积(m ²):0.0314			排气筒高度（m）：15					
采样时间	检测项目	单位	D2-1-01	D2-1-02	D2-1-03	平均值	最大值	评价标准
20240918	烟气温度	℃	39.3	39.2	39.4	/	/	/
	含湿量	%	2.61	2.64	2.66	/	/	/
	烟气流速	m/s	21.9	22.9	23.2	/	/	/
	烟气流量（标干）	m ³ /h	2044	2139	2169	/	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	/	≤30
	颗粒物排放速率	kg/h	N	N	N	N	/	/
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.37	1.10	1.38	1.28	/	≤100
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.80×10 ⁻³	2.35×10 ⁻³	2.99×10 ⁻³	2.71×10 ⁻³	/	/
	臭气浓度*	无量纲	549	478	549	/	549	≤2000
20240919	烟气温度	℃	40.1	39.9	39.9	/	/	/
	含湿量	%	2.51	2.56	2.59	/	/	/
	烟气流速	m/s	21.9	23.2	21.0	/	/	/
	烟气流量（标干）	m ³ /h	2037	2163	1952	/	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	/	≤30
	颗粒物排放速率	kg/h	N	N	N	N	/	/
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.43	1.41	1.60	1.48	/	≤100
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.91×10 ⁻³	3.05×10 ⁻³	3.12×10 ⁻³	3.03×10 ⁻³	/	/
	臭气浓度*	无量纲	416	478	478	/	478	≤2000

评价依据：参照《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表 1 排放限值，其中臭气浓度参照《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 排放限值。

备注：1.“ND”表示小于方法检出限，颗粒物的检出限为 1mg/m³，其排放速率用“N”表示。
2.带“*”为本机构不具备检测能力分包的项目。镍及其化合物*分包方为重庆宏畴科技发展有限公司，CMA 证书编号为：192212050524。

结果分析：检测结果表明，验收检测期间 DA003 危废暂存间废气(FQ-2)排放口（D2）检测点所检测参数均符合《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表 1 排放限值；臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 排放限值。

表 7-4 厂界无组织废气测结果

采样时间	检测项目	单位	检测点位	B1-1-01	B1-1-02	B1-1-03	评价标准
20240918	总悬浮颗粒物	mg/m ³	厂界内，厂房外（B1）	0.430	0.473	0.486	≤1
		mg/m ³	厂界北侧（B2）	0.301	0.337	0.362	≤1

采样时间	检测项目	单位	检测点位	B1-2-01	B1-2-02	B1-2-03	评价标准
20230919	总悬浮颗粒物	mg/m ³	厂界内, 厂房外 (B1)	0.455	0.510	0.468	≤1
		mg/m ³	厂界北侧 (B2)	0.320	0.344	0.296	≤1
评价依据: 参照《水泥工业大气污染物排放标准》(DB 50/656-2023) 表 2 标准限值。							
结果分析: 检测结果表明, 验收检测期间无组织检测点所检测参数符合《水泥工业大气污染物排放标准》(DB50/656-2023) 表 2 标准限值。							

因此, 从监测结果分析, 验收项目废气处理措施可行, 符合该项目环评批准书要求。

7.2.2 废水监测结果与评价

重庆市化研院安全技术服务有限公司于 2024 年 9 月 18 日和 9 月 19 日对重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目废水排放口进行监测, 厂区废水总排放口监测结果详见表 7-5。

表 7-5 DW001 厂区废水总排口 (A1) 检测结果

采样时间	项目	单位	A1-1-01	A1-1-02	A1-1-03	A1-1-04	平均值	评价标准
20240918	pH 值	无量纲	7.2	7.4	7.3	7.3	7.3	6-9
	化学需氧量	mg/L	123	114	117	128	120	≤500
	五日生化需氧量	mg/L	45.2	44.2	43.8	45.7	44.7	≤300
	悬浮物	mg/L	66	61	63	57	62	≤400
	氨氮	mg/L	6.60	6.52	6.26	6.25	6.41	≤45
	总磷	mg/L	1.35	1.36	1.35	1.34	1.35	≤8
	氟化物	mg/L	0.618	0.644	0.663	0.669	0.648	≤20
采样时间	项目	单位	A1-2-01	A1-2-02	A1-2-03	A1-2-04	平均值	评价标准
20240919	pH 值	无量纲	7.3	7.2	7.1	7.2	7.1	6-9
	化学需氧量	mg/L	127	121	118	115	120	≤500
	五日生化需氧量	mg/L	44.8	43.2	43.7	43.4	43.8	≤300
	悬浮物	mg/L	55	57	60	63	59	≤400
	氨氮	mg/L	6.10	6.29	6.30	6.30	6.25	≤45
	总磷	mg/L	1.37	1.35	1.35	1.36	1.36	≤8
	氟化物	mg/L	0.622	0.648	0.646	0.666	0.646	≤20

评价依据: 参照《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级排放标准, 其中氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 等级项目限值。

结果分析: 检测结果表明, 验收检测期间 DW001 综合废水排口 (A1) 检测点所检测参数符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级排放标准, 其中氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 等级项目限值。

由上表可知, 验收项目废水处理措施可行。

7.2.3 噪声监测结果与评价

重庆市化研院安全技术服务有限公司于 2024 年 9 月 18 日和 9 月 19 日对项目厂界噪声监测

结果详见表 7-6。

表 7-6 厂界噪声监测结果一览表

检测日期	测点	检测结果 [Leq(dB A)]			主要声源
		昼间			
		实测值	本底值	结果	
20240918	厂界南侧外 1 米 (C1)	60.7	/	达标	设备噪声
	厂界北侧外 1 米 (C2)	56.8	/	达标	
20240919	厂界南侧外 1 米 (C1)	61.8	/	达标	
	厂界北侧外 1 米 (C2)	60.0	/	达标	
评价标准	昼间≤65 dB				
评价依据	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类标准。				
评价结论	符合				
备注：依据《环境噪声检测技术规范噪声测量值修正》(HJ 706-2014)，实测值低于排放标准的数据未进行背景噪声的测量和修正，结果判定为达标。					

由上表可知，验收项目采取的基础减振、建筑隔声等噪声防治措施可行，符合该项目环评批准书要求。

7.2.4 固体废物评价

危险废物主要为涂料废渣、含漆沾染物、废包装桶、包装袋等，统一收集至危废暂存间，最后交由有资质的单位处理，对环境影响较小。布袋除尘器收集的粉尘回用于生产；废包装材料外卖资源回收站综合利用；生化池污泥、污水处理站污泥运至一般固废填埋场处理。

(2) 危险废物暂存

危险废物均存放于危废暂存间，位于原料库房内。产生的危险废物主要包含：涂料废渣、含漆沾染物、废包装桶、包装袋暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位回收处理。危废暂存间做好防渗、防雨、防泄漏（托盘）措施并进行分区存放，对危险废物建立台账制度，详细记录危险废物产生日期、种类、产生量、容器等信息，并对容器做好危险废物标签，详细标注危险废物主要成分、危险情况、安全措施等信息；按照危险废物特性分类储存，并委托有资质单位定期进行转运处理。

验收项目在营运过程中产生的固体废物均有明确去向，切实可行，未对环境造成二次污染。因此验收项目针对固体废物采取以上环保措施可行，符合该项目环评批准书要求。

7.3 总量控制污染物排放量核算

实施污染物排放总量控制是污染控制的重要举措，污染物排放应在确保满足达标排放的前提下，同时满足区域的污染物排放总量控制目标。

1、废气污染物总量核算

验收监测期间平均负荷按照 42.45%计，废气污染物总量核算见表 7-7。

表7-7 废气污染物总量控制指标一览表

排放口	项目	废气量 (m ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放时 间 (h/a)	排放量 (t/a)	满负荷 时总量 核算	是否超 标	总量控 制指标 (t/a)
有组织废气 排 放 口 (DA002)	颗粒物	13125	2.7	3.56×10 ⁻²	2400	0.0854	0.2012	未超标	1.192

备注：（1）全年生产 300 天，1 班制，8h/班，2400h。

结果表明：验收监测期间，重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目 废气中颗粒物未超过《重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目环境影响报告表》中总量指标要求，故废气污染物符合验收要求。

（2）废水污染物总量核算

表7-8 废水污染物总量控制指标一览表

排放口 名称	项目	废水排放量 (m ³ /a)	排放平均浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	是否超标	总量指标 (t/a)
废水总 排放口	COD	162	120	0.0194	未超标	0.405
	氨氮		6.33	0.00103	未超标	0.024

备注：（1）全年生产 300 天，1 班制，8h/班，2400h。

（2）生活污水依托现有生化池（其中食堂废水依托现有隔油池预隔油）处理后进入现有污水处理站处理，然后纳入园区污水管网。

结果表明：验收监测期间，重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目 生活废水中化学需氧量、氨氮未超过《重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目环境影响报告表》中总量指标要求，故废水污染物纳管量符合验收要求。

表 8 验收监测结论

8.1 项目概况

8.1.1 验收项目概况

项目名称：扩建年产15万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目；

建设单位：重庆展扬化学工业有限公司；

建设地点：重庆市江津区德感工业园石稻路展扬公司现有厂区内；

建设性质：扩建；

行业类别：C3039其他建筑材料制造；

工程总投资：3500万元，其中环保投资350万元；

占地面积：6000m²；

建设规模：在公司现有厂区预留地内新建一座联合车间，配套建设成品库房1座、配电室1座，项目实施后年产内墙腻子粉30000t、外墙腻子粉30000t、预拌砂浆33000t、粉刷石膏5000t、瓷砖粘接剂20000t、抹灰石膏30000t、自流平砂浆2000t，合计产能150000t/a。

劳动定员：本项目新增劳动定员6人，1班制，8h/班，年工作300天，2400h。

备案编码为：2101-500116-04-01-974659。

8.1.2 环保手续完善情况

重庆展扬化学工业有限公司于 2022 年 4 月委托重庆浩源弘环保工程技术有限公司编制了《重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目环境影响报告表》，并于 2022 年 7 月 26 日获得了重庆市江津区生态环境局核发的《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》渝（津）环准【2022】189 号。本项目于 2023 年 4 月底开工建设，于 2024 年 5 月竣工。2022 年 9 月进行了排污许可证的变更工作，上报了江津区生态环境局（排污许可证编号 915001167093973915001U，有效期 2020 年 07 月 24 日至 2025 年 07 月 23 日止）。

8.1.3 工程变更情况

重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目建设地点、建设性质、原辅材料、环保设施及工艺流程均与原环评文件及环评批准书一致，未发生变化。

与环评阶段相比，验收项目设备和平面布置共发生了四处变化。

类型	环评内容	验收内容	备注
设备	设置螺杆空压机为 1 台、储气罐数量 4 个（2 个 2m ³ 、2 个 1m ³ ）	设置螺杆空压机为 2 台，储气罐数量 7 个（6 个 1m ³ 、1 个 5m ³ ）	空压机数量增加，储气罐数量增加
消防水池	厂区污水站旁新建两个 330m ³ 的消防水箱	新建 1 个 650m ³ 的消防水箱	消防水池发生变化
平面布置	依托现有危废暂存间一座，10m ² ，现有危废暂存间已完善标识标牌并进行了“四防”处理，用于储存危险废物，收集后定期交由资质单位处置。	拆除了原有的危废暂存间，在原料库房中设置了危废暂存间（约 10m ² ），并按照环评及批复要求完善了标识标牌，并进行了“六防”处理	危废暂存间位置发生变化
平面布置	新建一般固废暂存间一座，200m ² ，用于包装袋、废布袋等一般固废的暂存。	在联合装置车间新建一座一般固废暂存间，约 20m ² 用于包装袋、废布袋等一般固废的暂存。	一般固废暂存间位置发生变化

1、设备数量发生变化：验收项目设备布置大致相同，但空压机数量增加、储气罐数量增加，即设置螺杆空压机变为 2 台，储气罐由 4 个（2 个 2m³、2 个 1m³）变为 7 个储气罐（6 个 1m³、1 个 5m³）；

2、消防水池发生变化：验收项目消防水池发生变化，即由厂区污水站旁新建两个 330m³ 的消防水箱改为新建 1 个 650m³ 的消防水箱；

3、厂房平面布置发生变动：验收项目总平面布局主体大致相同，但危废暂存间和一般固废储存间位置发生变化危废暂存间位置发生变化，拆除了原有的危废暂存间，在原料库房中设置了危废暂存间（约 10m²），并按照环评及批复要求完善了标识标牌，并进行了“六防”处理。

4、在联合装置车间新建一座一般固废暂存间，约 20m²用于包装袋、废布袋等一般固废的暂存。

根据“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）”要求，厂房平面布置和设备发生变动，不属于重大变动。综上所述，验收项目变动不属于重大变动，符合环保及验收要求。

8.1.4 环保设施建成情况

经调查，工程主体建设时，已同步完成废水处理设施、固体废物分类收集处理措施、噪声污染防治措施（隔声、减震、合理布局）。较好的执行了环境保护“三同时”制度，落实了各项环保设施和措施，符合环评报告及审批文件要求。

8.2 验收结论

通过调查和现场监测，验收项目满足以下条件：

验收项目在环评及批复所提环保措施基本得到了落实有关环保设施已建成并投入正常使用；各污染物监测值均满足相应的排放标准要求。

(1) 废水

在验收监测期间，废水检测点所检测的各污染物符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准，氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 标排放标准。

(2) 废气

在验收检测期间，该项目有组织排放检测点DA001排放口(FQ-1)所检测的污染物符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50/656-2023），DA002危废暂存间废气(FQ-2)排放口所检测的污染物符合《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019），其中臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。无组织排放检测点所检测参数符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50/656-2023）。

(3) 噪声

在验收监测期间，厂界环境噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中的3类标准限值，排放达标。

(4) 固废

固体废物已按照环评要求进行合理处置。

综上所述，验收项目验收范围内的各项环保设施建设到位，较好地落实了环评及批复文件提出的环保要求。工程建设期间，未发生重大污染。现有环保设施能符合运营期污染物排放及处置要求，满足竣工环保验收条件，建议验收组通过工程竣工环境保护验收。

8.3 主要污染物总量控制

验收项目废气污染因子颗粒物、废水污染因子 COD、NH₃-N 满足《重庆展扬化学工业有限公司扩建年产 15 万吨抗裂砂浆、腻子粉生产线项目环境影响报告表》《重庆市江津区生态环境局环境影响评价文件批准书》（文号：渝（津）环准【2022】189 号）总量限值要求，予以验收。

8.4 验收建议

(1) 建议进一步加强各项环保设施的日常管理和维护，保证各类环保设施正常运行，

确保各项污染物长期稳定达标排放。

(2) 建议进一步加强安全生产的责任意识，定期进行安全生产教育，确保安全生产；

(3) 建议进一步完善环境风险防范长效机制，建立环境风险应急预案，明确人员责任，不断改进环境风险应急机制，避免发生环境风险事故。

附图、附件及附表

附件1：三同时验收登记表

附件2：营业执照

附件3：项目备案证

附件4：重庆市建设项目环境影响评价文件批准书

附件5：《重庆市化研院安全技术服务有限公司检测报告》化研院 环[2024]YS003

附件6：全国排污许可证

附图1：项目地理位置图

附图2：厂区平面布置图

附图3：雨污管网图